

mit uns bewegt sich was

Schleifringläufermotoren



vielseitig

modern

leistungsstark

robust

bewährt ⊕

zuverlässig

individuell

hochwertig

montagefreundlich

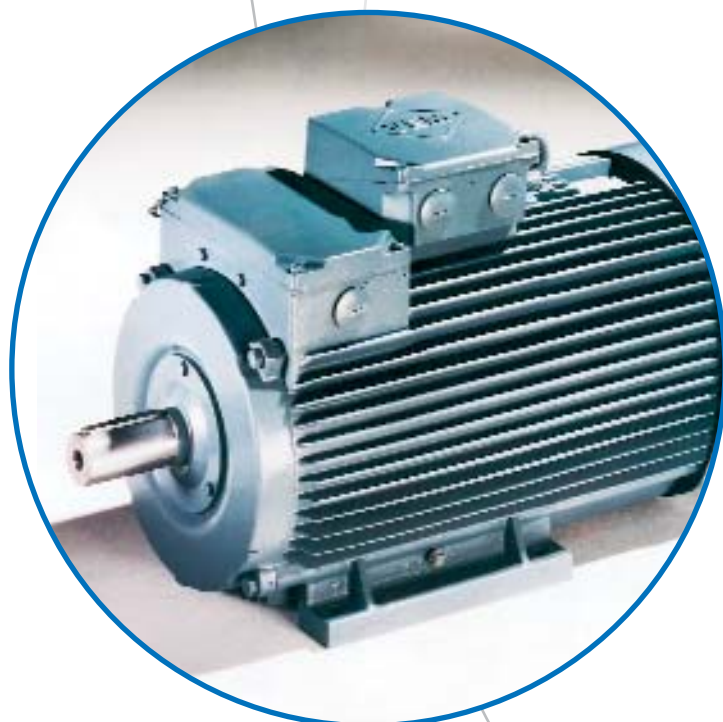
zertifiziert

kraftvoll ⊕

energieeffizient

# Drehstrom- Asynchronmotoren mit Schleifringläufer

Antriebe für Krane, Brecher, Aufzüge  
und weitere Anwendungen



innovativ

belastbar

stabil ⊕

qualitätsgeprüft

servicefreundlich

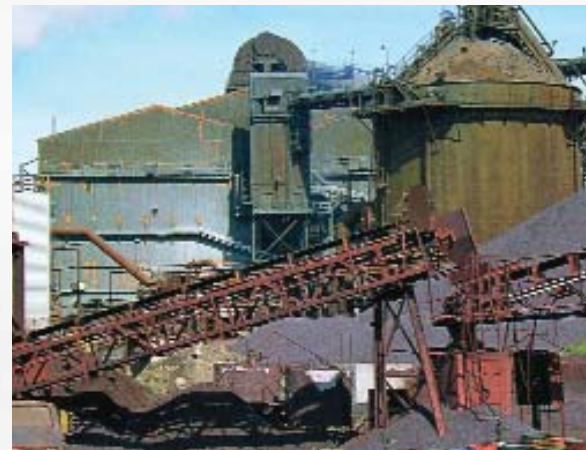




## Reihen

**SPER/S11R 132 – 315 für Dauerbetrieb S1 nach DIN 42 679**  
**SPEH/S11H 132 – 315 für Aussetzbetrieb S3 nach DIN 42 681**

Transnormreihe	SPR 132 – 280 für Dauerbetrieb S1
Transnormreihe	SPH 132 – 280 für Aussetzbetrieb S3
Baugrößen	132 – 315
Leistungsbereich	0,04 – 250 kW
Schutzart	IP 55 nach DIN EN 60034-5, höhere Schutzarten als Option
Kühlart	IC 411 nach DIN EN 60034-6
Bauformen	IM B3, IM B35, IM B5 und abgeleitete Bauformen nach DIN EN 60034-7



## Kraftvoller Anzug

Noch immer werden Schleifringläufermotoren in vielen Industriebranchen eingesetzt. Mit ihren Eigenschaften bestimmen sie maßgeblich die Effektivität der Produktion. Bei VEM-Drehstrommotoren mit Schleifringläufer verbinden sich die Vorteile dieser Antriebslösung mit dem außergewöhnlichen Know-how von VEM in ihrer Herstellung. Sie

- können aufgrund ihrer großen Modifikationsbreite auf Kundenapplikationen genau abgestimmt werden

- basieren auf einer einzigartigen technologischen Kompetenz und Erfahrung
- bewähren sich seit Jahrzehnten weltweit im Einsatz
- sind besonders geeignet für instabile Netze
- stehen in zwei Ausführungen zur Verfügung, deren Abmessungen und Baugrößen beide auf der IEC 72 basieren
- entsprechen im Allgemeinen Funkenschutzgrad N nach DIN VDE 0875/DIN EN 55014.

## Konstruktive Ausführung

Die Reihen SPER/S11R/SPEH/S11H sind als klassische IEC/DIN-Baureihen konzipiert, d. h. Anbauabmessungen und Leistungszuordnung nach DIN 42679/DIN 42681, während die Reihen SPR/SPH von einer gegenüber diesen DIN-Normen progressiven Leistungszuordnung ausgehen. Bei gleicher Baugröße bieten sie bis zu zwei Stufen höhere Leistung.

Die Motoren sind ausgerüstet mit Radiallüftern aus Kunststoff oder einer Aluminiumgusslegierung, die unabhängig von der Drehrichtung des Motors kühlen (IC 411 nach DIN EN 60034-6). Die maximal zulässige Betriebsdrehzahl ist in den Motorauswahldaten für Hebezeugmotoren angegeben. Nach DIN EN 60034-1 werden die Motoren für 2 min einer Schleuderprüfung mit der 1,2-fachen maximalen Drehzahl unterworfen.

Die Motoren können in Sonderausführung auch für höhere maximale Drehzahlen geliefert werden.

Auf Wunsch sind folgende Motorschutzvarianten möglich:

- Motorschutz mit Kaltleitertemperaturfühlern in der Ständerwicklung
- Bimetall-Temperaturfühler als Öffner oder Schließer in der Ständerwicklung
- Widerstandsthermometer zur Wicklungs- oder Lager-temperaturüberwachung
- Stillstandsheizung zur Verhinderung von Kondenswasserbildung im Motorinneren.

**Die technischen Daten entnehmen Sie bitte unseren Katalogen, die in gedruckter Form oder digital auf CD-ROM und im Internet verfügbar sind.**

VEM motors GmbH  
Carl-Friedrich-Gauß-Straße 1  
D-38855 Wernigerode  
Tel.: +49 (0)39 43/68 0  
Fax: +49 (0)39 43/68 24 40  
E-Mail: [motors@vem-group.com](mailto:motors@vem-group.com)  
[www.vem-group.com](http://www.vem-group.com)

mit uns bewegt sich was

