


SCHEMA TECNICA

Proprietà	Metodo	U.M.	Valori
Peso Molecolare		10 ⁶ g/mol	6
Peso specifico	ASTM D 792	g/cm ³	0,93
Colore		Bianco	
Assorbimento d'acqua		%	<0,1
Compatibilità con alimenti	NORMATIVA	FDA / EU	Sì / Sì
Proprietà Meccaniche a 23°C			
Test di trazione			
Carico di snervamento	ASTM D 638	MPa	17
Carico a rottura	ASTM D 638	MPa	19
Allungamento a rottura	ASTM D 638	%	230
Modulo di elasticità	ASTM D 638	MPa	600
Test a compressione			
Carico ammissibile per determinare 1/2/5 % di deform	ISO 604	MPa	7 / 11 / 17,5
Resistenza all'urto (Charpy)			
Senza intaglio	ISO 11542-2	KJ/m ²	NR
Con intaglio	ISO 11542-2	KJ/m ²	> 170
Durezza			
Durezza Shore D	ISO 868	-	60
Durezza (test con penetrazione della sfera)	ISO 2039	MPa	30
Resistenza all'abrasione (metodo Sand Slurry)	ISO 15527	-	100
Coefficiente di attrito			
Statico	ASTM D 1894		0,21
Dinamico	ASTM D 1894		0,15
Proprietà Termiche			
Punto di fusione	ISO 11357	°C	135
Conducibilità termica a 23°C		W/(K.m)	0,4
Temperatura di rammollimento VICAT	VST/B50 ISO 306	°C	80
Coefficiente di dilatazione termica lineare		m / (m*K) x 10 ⁻⁶	150-200
Temperatura minima di utilizzo		°C	-150
Temperatura massima di utilizzo in continuo		°C	80
Infiammabilità	DIN 4102	-	B2
Proprietà Elettriche a 23°C			
Rigidità dielettrica	IEC 60243	kV/mm	-
Resistività volumetrica	DIN EN 62631-3-1	Ohm.cm	~ 10 ⁹
Resistività superficiale	DIN EN 62631-3-1	Ohm/sq	< 10 ⁹
Le valutazioni relative alle resistenze chimiche e fisiche si devono considerare indicazioni di massima: esse sono ricavate sia dalle caratteristiche intrinseche del plastomero di base, sia dalla natura chimica degli altri componenti presenti nel manufatto. I dati sono comunque comunicati a titolo informativo e non impegnano la società Plastics & Seals s.r.l.			
 Plastics & Seals		Plastics & Seals srl Via Bene Vagienna, 19 12060 Lequio Tanaro (CN)	Telefono: +39 0172 696391 commerciale@plastics-seals.it www.plastics-seals.it

PE AST WHT è un polietilene antistatico ad altissimo peso molecolare di colore bianco e compatibile con alimenti.

Grazie alla sua speciale formulazione è in grado di gestire condizioni difficili dovute alla presenza di polvere ed elettricità statica.

È conforme alle normative UE / USA in materia di compatibilità alimentare ed è idoneo all'utilizzo in ambiente ATEX 95.

PE AST WHT viene frequentemente utilizzato nel settore farmaceutico, alimentare, militare ed elettronico.

Alcuni esempi di applicazioni includono: impianti di stoccaggio di polveri alimentari, mediche e cereali, depositi di munizioni ed elementi di protezione dalla polvere e dalle scariche elettrostatiche in ambito robotico, piani di lavoro e di scorrimento, rivestimenti di tramogge e scivoli, piani antiurto, raschiatori, anelli di guida, carrucole e rulli di supporto.