

WS02-NCTC1-E

CX-Position

Impostazione, trasferimento, archiviazione e stampa dei dati dei moduli di posizionamento e monitoraggio in linea del funzionamento

Aumento della produttività in tutti i task di controllo della posizione, dalla progettazione all'avvio e alla manutenzione del sistema.

Caratteristiche chiave

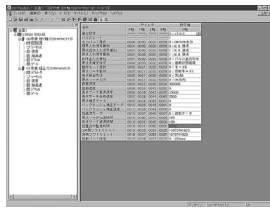
Il software CX-Position semplifica tutti gli aspetti del controllo della posizione, dalla creazione/modifica dei dati utilizzati nei moduli di posizionamento (moduli NC) alle comunicazioni in linea e al monitoraggio del funzionamento. Il software offre funzioni per il miglioramento della produttività, quali la generazione automatica dei dati di progetto e il riutilizzo dei dati esistenti.

Creazione e gestione dei dati

Possibilità di creazione di dati per varie applicazioni

CX-Position permette di gestire come un unico progetto i dati per più moduli NC su un massimo di 1.000 PLC. I dati per un modulo NC vengono visualizzati in una struttura ad albero e possono essere spostati o copiati (sovrascritti) tra i PLC del progetto. Questa funzione consente di modificare e riutilizzare i dati in altri PLC o moduli NC.

- CX-Position è in grado di leggere le informazioni dai moduli NC collegati in linea e generare automaticamente i dati di progetto.
- dati creati per un C200HW-NC□□□□ utilizzando il SYSMAC-NCT possono essere importati e utilizzati per il CS1W-NC□□□□ o il CJS1W-NC□□□□.



Monitoraggio NC

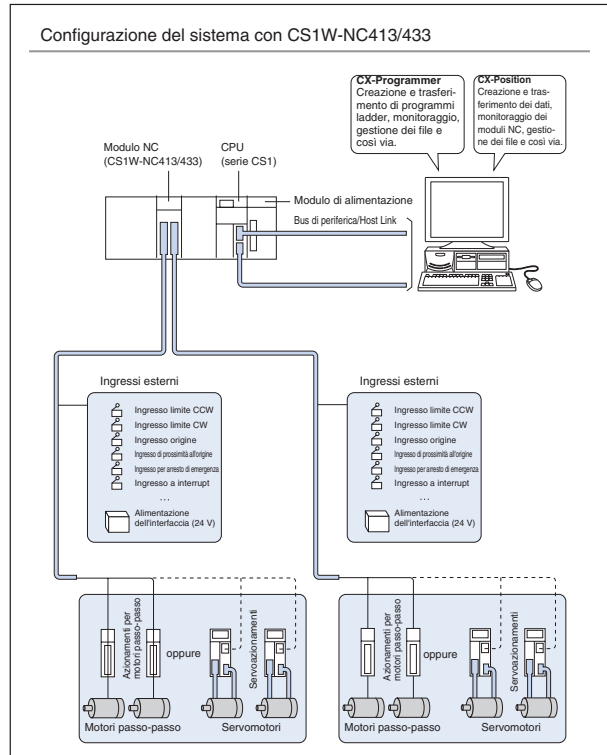
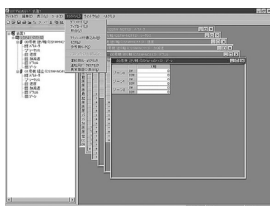
Visualizzazione della posizione corrente, dei codici di errore, dei numeri di sequenza e dello stato di I/O dei moduli NC.

È possibile visualizzare il numero di sequenza e la posizione corrente di un massimo di 4 moduli. È inoltre possibile effettuare il monitoraggio del contenuto dell'area di memoria operativa e dell'area dei dati operativi, visualizzando il log degli errori.

Comunicazioni

Comunicazione con i moduli NC tramite la rete.

È possibile comunicare con i moduli NC tramite il gateway FINS. A seconda della versione del driver del gateway FINS, per l'esecuzione in linea delle operazioni con il modulo NC (monitoraggio del funzionamento o trasferimento/verifica di parametri, sequenze e così via) è possibile utilizzare la rete HostLink o Ethernet.



Caratteristiche

Moduli di posizionamento compatibili: Serie CS: CS1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433 Serie CJ: CJ1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433

Funzioni di base: Creazione, modifica e stampa dei dati relativi a parametri, sequenze, velocità, accelerazione/decelerazione, tempi di sosta e zone dei moduli di posizionamento. Monitoraggio dello stato operativo del modulo di posizionamento

File creati: File di progetto di CX-Position (*.nci) Contenuto: dati relativi ai parametri, alle sequenze, alla velocità, all'accelerazione/decelerazione, ai tempi di sosta e alle zone

Ambiente operativo

CPU: CPU Pentium a 100 MHz o superiore

Sistema operativo: Windows 95, 98, NT 4.0, 2000 o XP

PLC compatibili:

Serie CS e serie CJ

TUTTE LE DIMENSIONI INDICATE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.
Per convertire i millimetri in pollici, moltiplicare per 0,03937. Per convertire i grammi in once, moltiplicare per 0,03527.