

WS02-NCTC1-E

CX-Position

Configurar, transferir, almacenar e imprimir datos de la unidad de control de posición así como monitorizar la operación online.

Aumente la productividad en todas las tareas de control, desde el diseño y la puesta en marcha hasta el mantenimiento del sistema.

Características principales

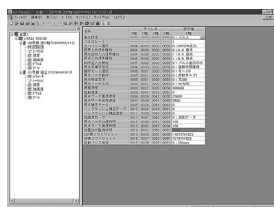
El Software CX-Position simplifica todos los aspectos del control de posición, desde la creación/edición de los datos utilizados en unidades de control de posición (unidades NC) hasta la comunicación online y la monitorización de la operación. El Software dispone de funciones que pueden mejorar la productividad, como la generación automática de datos de proyecto y la reutilización de los datos existentes.

Creación y administración de datos

Se pueden crear datos para varias aplicaciones

CX-Position permite manejar datos de varias unidades NC en un máximo de 1.000 PLCs. Los datos se muestran en forma de árbol y los de una unidad NC se pueden mover o copiar (sobrescribir) entre PLCs del árbol de proyecto. Esta función permite que los datos se editen y reutilicen en otros PLCs o unidades NC.

- CX-Position puede leer la información de las unidades NC conectadas online y generar automáticamente los datos del proyecto.
- Los datos creados para C200HW-NC□□□ mediante SYSMAC-NCT se pueden importar y utilizar como datos para CS1W-NC□□□ o CJ1W-NC□□□.



NC Monitor

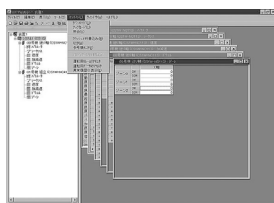
Muestra las posiciones actuales, los códigos de error, los números de secuencia y el estado de E/S de las unidades NC.

Se pueden mostrar los números de secuencia y las posiciones actuales de hasta 4 unidades. Además, se puede monitorizar el contenido del área de memoria de operación y del área de datos operación y se puede visualizar el registro de errores.

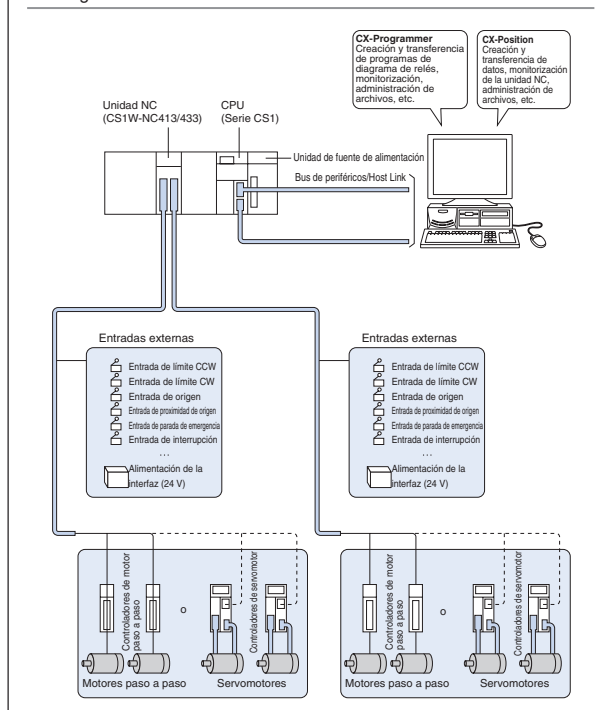
Comunicaciones

Comunicación con las unidades NC a través de la red.

Es posible establecer comunicación con las unidades NC mediante FinsGateway. Según la versión del controlador FinsGateway, se puede utilizar HostLink o Ethernet para realizar operaciones online (monitorización de la operación o transferencia/verificación de parámetros, secuencias, etc.) con la unidad NC.



Configuración del sistema con CS1W-NC413/433



Software

Especificaciones

Unidades de control de posición compatibles:	Serie CS: CS1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433 Serie CJ: CJ1W-NC113/NC133/NC213/NC413/NC433
Funciones básicas	Crear, editar e imprimir los datos de parámetro, los datos de secuencia, los datos de velocidad, los datos de aceleración/deceleración, los tiempos de intervalo y los datos de zona de la unidad de control de posición. Monitorizar el estado de operación de la unidad de control de posición.
Archivos creados	Archivos de proyecto de CX-Position (*.nci) Contenido: Datos de parámetro, datos de secuencia, datos de velocidad, datos de aceleración/deceleración, tiempos de intervalo y datos de zona
Entorno de operación	
CPU:	Pentium a 100 MHz o CPU más rápida
Sistema operativo:	Windows 95, 98, NT4.0, W2000 o XP
PLCs compatibles:	
Series CS y CJ	

TODAS LAS DIMENSIONES SE ESPECIFICAN EN MILÍMETROS.

Para convertir de milímetros a pulgadas, multiplique por 0,03937. Para convertir de gramos a onzas, multiplique por 0,03527.