

FLEX LINE KRA



CE

## FLEX LINE KRA

### Refrigeratori per applicazioni acqua - Chillers for water processes

Negli ultimi anni la tecnologia meccanica si è molto evoluta ed ha consentito all'industria di abbattere i costi di produzione ed all'uomo di compiere passi da gigante e migliorare profondamente la qualità della vita. La velocità e la precisione nelle lavorazioni sono alla base di questo successo, ma hanno un nemico comune che deve essere contrastato: il calore. Un'alta percentuale dell'energia impiegata si trasforma infatti in calore a causa di attriti e dispersioni, e determina dilatazioni termiche e sbalzi di temperatura molto dannose per il corretto funzionamento dei macchinari di produzione. Dal 1985 KELVIN si interessa a questo problema, ed oggi propone sul mercato un'ampia gamma di prodotti per la refrigerazione dell'acqua e dell'olio con soluzioni specifiche per i processi industriali.

*In the last few years technological progress has allowed industry to lower production costs and man to improve the quality of his life. Speed and precision in machining are basic in this evolution but they have a common enemy that must be fought: heat.*

*A high percentage of the power input is transformed in heat by mechanical frictions and electrical dissipations, causing thermal expansion and temperature rushes.*

*KELVIN have been addressing this problem since 1985 and today propose to the market a new and wide range of products for water and oil temperature control.*



## Simboli - Symbols



**BASSA MANUTENZIONE** L'unità contrassegnata con questo simbolo richiede la sola pulizia della batteria di condensazione e del filtro aria e nessun'altra manutenzione periodica.

**LOW MAINTENANCE** The unit marked with this symbol requires only condensate coil and air filter cleaning and no other periodical maintenance.



**NESSUNA MANUTENZIONE** L'unità contrassegnata con questo simbolo non richiede alcuna manutenzione periodica.

**NO MAINTENANCE** Units marked with this symbol do not require any periodical maintenance.



**ELECTRONIC MANAGEMENT** Dispositivo con il quale è possibile gestire elettronicamente le principali funzioni dell'unità.

**ELECTRONIC MANAGEMENT** With this device it's possible to control and managing the main features of the unit.



**ENERGY SAVING** Questo simbolo indica che il prodotto è stato progettato per ottimizzare il consumo energetico.

**ENERGY SAVING** This symbol indicates that the product has been designed to optimize its energy consumption.



**DISPOSITIVO DI EVAPORAZIONE CONDENSA** Installato per far evaporare nell'ambiente esterno l'acqua di condensa raccolta raffreddando l'aria interna al quadro di comando ed evitare che si formino pozze d'acqua sul pavimento.

**ANTI-CONDENSATE DEVICE** This device collects condensate and evaporates this off into the ambient atmosphere, thus ensuring that the air left inside the machine is dry and the surfaces are moisture-free.



**INOX** E' possibile richiedere la versione inox AISI 304.

**INOX** Version AISI 304 staining steel.



**COLORI** diversi dallo standard RAL7035B.

**COLORS** different from standard RAL7035B.



**OZON FRIEND** E' il simbolo che rappresenta l'impegno costante di Kelvin per la difesa e il rispetto dell'ambiente che ci circonda.

La tecnica di raffreddamento tiene oggi conto della protezione ambientale utilizzando fluidi esenti da clorofluorocarburi (CFC), dannosi per l'ozono.

**OZON FRIEND** This symbol represents Kelvin's permanent commitment in preserving the environment.

All refrigeration techniques take environmental protection into consideration by using cloro-fluoro-carbon-free (CFC) refrigerants, that are not harmful for the ozone layer.

## KRA16-19

### Water chiller

### Refrigeratore acqua



#### Caratteristiche di serie / Standard

Evaporatore in rame immerso in vasca  
 Pompa periferica 3,5 bar utili (0,37 kW)  
 Manometro 0-6 bar in glicerina  
 Vasca ispezionabile con livello visivo  
 Valvola manuale per svuotamento vasca  
 Cavo di alimentazione 3m con presa schuko

*Copper evaporator in tank*  
*Peripheral pump 3,5 bar outlet (0,37 kW)*  
*Water pressure gauge 0-6 bar in glycerine fill*  
*Inspectionable water tank with sight level*  
*Manual valve to empty the water tank*  
*Power supply cable 3m with schuko connector*

#### Termostato digitale **KELVIN XR40CX**

1. visualizzazione temperatura (°C o °F)
2. uscita gestione compressore
3. uscita SPDT allarme max. temp. + antigelo o filtro sporco
4. ingresso 2 sonde NTC
5. ingresso digitale (es. gestione flussostato)
6. uscita seriale RS485/Modbus
7. Upload/Download parametri attraverso chiave di programmazione

#### *Digital thermostat **KELVIN XR40CX***

1. temperature display (°C or °F)
2. compressor management relay output
3. max temperature + antifreeze alarms SPDT relay output
4. 2 NTC sensors input
5. digital input (ex. flow switch management)
6. communication output RS485/Modbus
7. upload/download parameters via hot key

#### Optionals

Filtro aria rigenerabile in alluminio  
 Pompa periferica 4,5 bar utili (0,5 kW)  
 Guarnizione di tenuta in Viton  
 Flussostato  
 Valvola di by-pass idraulico manuale o automatica  
 Pressostato di parzializzazione per temp. ambiente <15 °C  
 By-pass di gas caldo (esclude **XR40CX**)  
 Termostato differenziale (esclude **XR40CX**)  
 Ruote girevoli (2 frenanti)  
 Colori differenti dallo standard (RAL 7035 bucciato)

*Washable aluminum air filter*  
*Peripheral pump 4,5 bar outlet (0,5 kW)*  
*Viton gasket*  
*Flow switch*  
*Manual or automatic hydraulic by-pass valve*  
*Fan pressure switch for ambient temperature <15 °C*  
*Hot gas by-pass valve (excludes **XR40CX**)*  
*Differential thermostat (excludes **XR40CX**)*  
*Revolving wheels (2 with brakes)*  
*Painting different from standard (RAL 7035 peel)*

#### Versioni disponibili / Available versions

Versione D - scambio diretto con evaporatore coassiale  
 Versione DP - scambio diretto con evaporatore coassiale e pompa

*D version - direct exchange with coaxial heat exchanger*  
*DP version - direct exchange with coaxial heat exchanger and pump*

Opzioni principali / main options / wichtigsten Option / opciones principales / options principal:

#### CODICE - CODE

Versions: DP - D

D: Sottrarre l'assorbimento della pompa indicato nelle dotazioni di serie/optionals  
 Subtract the pump consumption showed in standard/optional features

		KRA16	KRA19
		R134a	R134a
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 10°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>1.55 / 1.85</b>	<b>2.1 / 2.5</b>
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 18°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>1.78 / 2.12</b>	<b>2.4 / 2.9</b>
Potenza assorbita totale - Total input power	kW	1.2	1.3
Corrente a regime - Running current	A	6.6	7.6
Corrente allo spunto - Starting current	A	30	35
Portata acqua - Water flow	L/min	5 - 38	5 - 38
Pressioni di esercizio - Pressure range	bar	4 - 0.5	4 - 0.5
Volume utile vasca - Water tank volume (net)	litri/liters	17	17
Portata aria - Air flow	m <sup>3</sup> /h	700	700
Pressione sonora - Sound pressure level	dB(A)	69	69
Peso (indicativo) a vuoto - Weight (approx) empty	kg	70	70
Raccordi - Water connections	BSP	3/4	3/4
Dimensioni (AxLxP) - Dimensions (HxWxD)	mm	725x470x540	725x470x540



# KRA19T

## Water chiller

### Refrigeratore acqua



### Caratteristiche di serie / Standard

Termostato elettronico con display digitale	Electronic thermostat with digital display
Evaporatore in rame immerso in vasca	Copper evaporator in tank
Accensione e spegnimento remoto del compressore	Remote compressor control on/off
Spia di segnalazione e segnale libero da tensione per "blocco generale"	Red lamp and free voltage output signal for general alarm
Pompa periferica 3,5 bar utili (0,37 kW)	Peripheral pump 3,5 bar (0,37 kW)
Manometro acqua 0-6 bar in glicerina	Water pressure gauge 0-6 bar in glycerine fill
Vasca ispezionabile con livello visivo	Inspectionable water tank with sight level
Valvola manuale per svuotamento vasca	Manual valve to empty the water tank

### Optionals

Filtro aria rigenerabile in alluminio	Washable aluminum air filter
Pompa periferica 4,5 bar utili (0,5 kW)	Peripheral pump 4,5 bar (0,5 kW)
Guarnizione di tenuta in Viton	Viton gasket
Flussostato o pressostato differenziale	Water flow switch or differential pressure switch
Valvola di by-pass idraulico manuale o automatica	Manual or automatic hydraulic by-pass valve
Pressostati di alta e bassa pressione	High and low pressure switches
Pressostato di parzializzazione per temp. ambiente <15° C	Fan pressure switch for ambient temperature <15° C
By-pass di gas caldo	Hot gas by-pass valve
Termostato differenziale	Differential thermostat
Allarmi di alta e bassa temperatura dell'acqua ed allarmi supplementari	High and low water temperature alarms
Resistenza di riscaldamento acqua 500W	Water electric heater 500W
Ruote girevoli (2 frenanti)	Revolving wheels (2 with brakes)
Colori differenti dallo standard (RAL 7035 bucciato)	Different paintings (RAL 7035 orange peel standard)

### Versioni disponibili / Available versions

Versione D - scambio diretto con evaporatore piastre	<i>D version - direct exchange with plates heat exchanger</i>
Versione DP - scambio diretto con evaporatore piastre e pompa	<i>DP version - direct exchange with plates heat exchanger and pump</i>

Opzioni principali / main options / wichtigsten Option / opciones principales / options principal:

CODICE - CODE		KRA19T
Versions: DP - D		R134a
D: Sottrarre l'assorbimento della pompa indicato nelle dotazioni di serie/optionals <i>Subtract the pump consumption showed in standard/optional features</i>		
Alimentazione elettrica - <i>Power supply</i>	V/Ph/Hz	400-415/1/50
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 10°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>2.1 / 2.5</b>
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 18°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>2.4 / 2.9</b>
Potenza assorbita totale - <i>Total input power</i>	kW	1.2
Corrente a regime - <i>Running current</i>	A	2.5
Corrente allo spunto - <i>Starting current</i>	A	12
Portata acqua - <i>Water flow</i>	L/min	5 - 38
Pressioni di esercizio - <i>Pressure range</i>	bar	4 - 0.5
Volume utile vasca - <i>Water tank volume (net)</i>	litri/liters	17
Portata aria - <i>Air flow</i>	m <sup>3</sup> /h	700
Pressione sonora - <i>Sound pressure level</i>	dB(A)	69
Peso (indicativo) a vuoto - <i>Weight (approx) empty</i>	kg	75
Raccordi - <i>Water connections</i>	BSP	3/4
Dimensioni (AxLxP) - <i>Dimensions (HxWxD)</i>	mm	725x470x540



## KRA20-30

### Water chiller

### Refrigeratore acqua



#### Caratteristiche di serie / Standard

Termostato elettronico con display digitale  
 Evaporatore in rame immerso in vasca  
 Accensione e spegnimento remoto del compressore  
 Spia di segnalazione e segnale libero da tensione per "blocco generale"  
 Pompa periferica 3,5 bar utili (0,37 kW)  
 Manometro acqua 0-6 bar in glicerina  
 Vasca ispezionabile con livello visivo  
 Valvola manuale per svuotamento vasca  
 Golfari di sollevamento

*Electronic thermostat with digital display*  
*Copper evaporator in tank*  
*Remote compressor control on/off*  
*Red lamp and free voltage output signal for general alarm*  
*Peripheral pump 3,5 bar (0,37 kW)*  
*Water pressure gauge 0-6 bar in glycerine fill*  
*Inspectionable water tank with sight level*  
*Manual valve to empty the water tank*  
*Lifting eyebolts*

#### Optionals

Filtro aria rigenerabile in alluminio  
 Pompa periferica 4,5 bar utili (0,5 kW)  
 Pompa centrifuga  
 Guarnizione di tenuta in Viton  
 Flussostato o pressostato differenziale  
 Valvola di by-pass idraulico manuale o automatica  
 Livello acqua elettrico  
 Pressostati di alta e bassa pressione  
 Pressostato di parzializzazione per temp. ambiente <15° C  
 By-pass di gas caldo  
 Termostato differenziale  
 Allarmi di alta e bassa temperatura dell'acqua ed allarmi supplementari  
 Resistenza di riscaldamento acqua 500-1000W  
 Connettore rapido m/f ILME  
 Quadro elettrico norme UL  
 Ruote girevoli (2 frenanti)  
 Colori differenti dallo standard (RAL 7035 bucciato)  
 Condensazione ad acqua

*Washable aluminum air filter*  
*Peripheral pump 4,5 bar (0,5 kW)*  
*Centrifugal pump*  
*Viton gasket*  
*Water flow switch or differential pressure switch*  
*Manual or automatic hydraulic by-pass valve*  
*Electrical water level*  
*High and low pressure switches*  
*Fan pressure switch for ambient temperature <15°C*  
*Hot gas by-pass valve*  
*Differential thermostat*  
*High and low water temperature alarms and additional alarms*  
*Water electric heater 500-1000W*  
*Male/female plug (ILME)*  
*UL control panel*  
*Revolving wheels (2 with brakes)*  
*Different paintings (RAL 7035 orange peel standard)*  
*Water condensed*

#### Versioni disponibili / Available versions

Versione D - scambio diretto con evaporatore coassiale  
 Versione DP - scambio diretto con evaporatore coassiale e pompa

*D version - direct exchange with coaxial heat exchanger*  
*DP version - direct exchange with coaxial heat exchanger and pump*

Opzioni principali / main options / wichtigsten Option / opciones principales / options principal:

#### CODICE - CODE

Versions: DP - D

D: Sottrarre l'assorbimento della pompa indicato nelle dotazioni di serie/optionals  
 Subtract the pump consumption showed in standard/optional features

		KRA20	KRA30
		R134a	R134a
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	400-415/3/50	400-415/3/50
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 10°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>2.3 / 2.75</b>	<b>3 / 3.6</b>
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 18°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>2.65 / 3.15</b>	<b>3.45 / 4.15</b>
Potenza assorbita totale - Total input power	kW	1.2 / 1.4	1.5 / 1.8
Corrente a regime - Running current	A	2.5	3.2
Corrente allo spunto - Starting current	A	13	17.5
Portata acqua - Water flow	L/min	5 - 38	5 - 38
Pressioni di esercizio - Pressure range	bar	4 - 0.5	4 - 0.5
Volume utile vasca - Water tank volume (net)	litri/liters	33	33
Portata aria - Air flow	m <sup>3</sup> /h	1250	1250
Pressione sonora - Sound pressure level	dB(A)	69	69
Peso (indicativo) a vuoto - Weight (approx) empty	kg	97	99
Raccordi - Water connections	BSP	3/4	3/4
Dimensioni (AxLxP) - Dimensions (HxWxD)	mm	960x485x650	960x485x650



## KRA45-60-70

Water chiller  
Refrigeratore acqua



### Caratteristiche di serie / Standard

Termostato elettronico con display digitale  
Evaporatore in rame immerso in vasca  
Accensione e spegnimento remoto del compressore  
Spia di segnalazione e segnale libero da tensione per "blocco generale"  
Pompa periferica 4 bar utili (0,5 kW)  
Manometro acqua 0-6 bar in glicerina  
Vasca ispezionabile con livello visivo  
Valvola manuale per svuotamento vasca  
Golfari di sollevamento

*Electronic thermostat with digital display  
Copper evaporator in tank  
Remote compressor control on/off  
Red lamp and free voltage output signal for general alarm  
Peripheral pump 4 bar (0,5 kW)  
Water pressure gauge 0-6 bar in glycerine fill  
Inspectionable water tank with sight level  
Manual valve to empty the water tank  
Lifting eyebolts*

### Optionals

Filtro aria rigenerabile in alluminio  
Pompa periferica 5,2 bar utili (0,6 kW)  
Pompa centrifuga  
Guarnizione di tenuta in Viton  
Flussostato o pressostato differenziale  
Valvola di by-pass idraulico manuale o automatica  
Livello acqua elettrico  
Pressostati di alta e bassa pressione  
Pressostato di parzializzazione per temp. ambiente <15° C  
By-pass di gas caldo  
Termostato differenziale  
Allarmi di alta e bassa temperatura dell'acqua ed allarmi supplementari  
Resistenza di riscaldamento acqua 1000-1500W  
Connettore rapido m/f ILME  
Quadro elettrico norme UL  
Ruote girevoli (2 frenanti)  
Colori differenti dallo standard (RAL 7035 bucciato)  
Condensazione ad acqua

*Washable aluminum air filter  
Peripheral pump 5,2 bar (0,6 kW)  
Centrifugal pump  
Viton gasket  
Water flow switch or differential pressure switch  
Manual or automatic hydraulic by-pass valve  
Electrical water level  
High and low pressure switches  
Fan pressure switch for ambient temperature <15°C  
Hot gas by-pass valve  
Differential thermostat  
High and low water temperature alarms and additional alarms  
Water electric heater 1000-1500W  
Male/female plug (ILME)  
UL control panel  
Revolving wheels (2 with brakes)  
Different paintings (RAL 7035 orange peel standard)  
Water condensed*

### Versioni disponibili / Available versions

Versione D - scambio diretto con evaporatore coassiale  
Versione DP - scambio diretto con evaporatore coassiale e pompa

*D version - direct exchange with coaxial heat exchanger  
DP version - direct exchange with coaxial heat exchanger and pump*

Opzioni principali / main options / wichtigsten Option / opciones principales / options principal:

#### CODICE - CODE

Versions: DP - D

D: Sottrarre l'assorbimento della pompa indicato nelle dotazioni di serie/optionals  
Subtract the pump consumption showed in standard/optional features

		KRA45	KRA60	KRA70
		R407c	R407c	R407c
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	400-415/3/50	400-415/3/50	400-415/3/50
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 10°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>4.5 / 5.4</b>	<b>5.5 / 6.6</b>	<b>7</b>
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 18°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>5.2 / 6.2</b>	<b>6.3 / 7.6</b>	<b>8.05</b>
Potenza assorbita totale - Total input power	kW	2.1 / 2.4	2.7 / 3.2	3.4
Corrente a regime - Running current	A	4.4	5.1 / 5.5	5.9
Corrente allo spunto - Starting current	A	28	29	45
Portata acqua - Water flow	L/min	8 - 50	8 - 50	8 - 50
Pressioni di esercizio - Pressure range	bar	5 - 0.5	5 - 0.5	5 - 0.5
Volume utile vasca - Water tank volume (net)	litri/liters	57	57	57
Portata aria - Air flow	m³/h	3140	3140	3140
Pressione sonora - Sound pressure level	dB(A)	69	69	69
Peso (indicativo) a vuoto - Weight (approx) empty	kg	141	143	147
Raccordi - Water connections	BSP	1	1	1
Dimensioni (AxLxD) - Dimensions (HxWxD)	mm	1180x595x800	1180x595x800	1180x595x800

## KRA90-120-150

Water chiller  
Refrigeratore acqua



### Caratteristiche di serie / Standard

Termostato elettronico con display digitale  
 Evaporatore a piastre inox saldobrasate in rame  
 Accensione e spegnimento remoto del compressore  
 Spia di segnalazione e segnale libero da tensione per "blocco generale"  
 Pompa centrifuga in acciaio inox 2,3 bar (0,55 kW)  
 Guarnizione di tenuta in Viton  
 Manometro acqua 0-6 bar in glicerina  
 Vasca ispezionabile con livello visivo  
 Valvola manuale per svuotamento vasca  
 Pressostati di alta e bassa pressione gas  
 Valvola termostatica con MOP  
 Pressostato differenziale a protezione dell'evaporatore

*Electronic thermostat with digital display  
 Copper brazed plate heat exchanger  
 Remote compressor control on/off  
 Red lamp and free voltage output signal for general alarm  
 Stainless steel centrifugal pump 2,3 bar (0,55 kW)  
 Viton gasket  
 Water pressure gauge 0-6 bar in glycerine fill  
 Inspectionable water tank with sight level  
 Manual valve to empty the water tank  
 High and low pressure switches  
 Thermostatic valve with MOP  
 Differential pressure switch to protect the plate heat exchanger*

### Optionals

Filtro aria rigenerabile in alluminio  
 Pompa centrifuga in acciaio inox 4 bar utili (0,9 kW)  
 Pompa supplementare  
 Flussostato  
 Valvola di by-pass idraulico manuale o automatica  
 Livello acqua elettrico  
 Pressostato di parzializzazione per temp. ambiente <15° C  
 By-pass di gas caldo  
 Termostato differenziale  
 Allarmi di alta e bassa temperatura dell'acqua ed allarmi supplementari  
 Resistenza di riscaldamento acqua 1500W  
 Connettore rapido m/f ILME  
 Ruote girevoli (2 frenanti)  
 Colori differenti dallo standard (RAL 7035 bucciato)  
 Condensazione ad acqua

*Washable aluminum air filter  
 Stainless steel centrifugal pump 4 bar (0,9 kW)  
 Additional pump  
 Water flow switch  
 Manual or automatic hydraulic by-pass valve  
 Electrical water level  
 Fan pressure switch for ambient temperature <15°C  
 Hot gas by-pass valve  
 Differential thermostat  
 High and low water temperature alarms and additional alarms  
 Water electric heater 1500W  
 Male/female plug (ILME)  
 Revolving wheels (2 with brakes)  
 Different paintings (RAL 7035 orange peel standard)  
 Water condensed*

### Versioni disponibili / Available versions

Versione D - scambio diretto con evaporatore coassiale  
 Versione DP - scambio diretto con evaporatore coassiale e pompa

*D version - direct exchange with coaxial heat exchanger  
 DP version - direct exchange with coaxial heat exchanger and pump*

Opzioni principali / main options / wichtigsten Option / opciones principales / options principal:

#### CODICE - CODE

Versions: DP - D

D: Sottrarre l'assorbimento della pompa indicato nelle dotazioni di serie/optionals  
 Subtract the pump consumption showed in standard/optional features

		KRA90	KRA120	KRA150
		R407C	R407C	R407C
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	400-415/3/50	400-415/3/50	400-415/3/50
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 10°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>9.5 / 11.95</b>	<b>13.45 / 17.5</b>	<b>15.25 / 18.75</b>
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 18°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>10.45 / 13.15</b>	<b>14.8 / 19.25</b>	<b>16.75 / 20.65</b>
Potenza assorbita totale - Total input power	kW	3.8 / 5.3	4.8 / 6.5	5.3 / 7.1
Corrente a regime - Running current	A	10.6 / 10.8	13.1 / 13.3	14.1 / 14.3
Corrente allo spunto - Starting current	A	41.3 / 41.7	52.3 / 54.7	66.3 / 66.7
Portata acqua - Water flow	L/min	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Pressioni di esercizio - Pressure range	bar	2.8 - 2	2.8 - 2	2.8 - 2
Volume utile vasca - Water tank volume (net)	litri/liters	60	60	60
Portata aria - Air flow	m³/h	6280 / 6880	6280 / 6880	6280 / 6880
Pressione sonora - Sound pressure level	dB(A)	69	69	69
Peso (indicativo) a vuoto - Weight (approx) empty	kg	215	225	235
Raccordi - Water connections	BSP	1	1	1
Dimensioni (AxLxD) - Dimensions (HxWxD)	mm	1260x615x1160	160x615x1160	160x615x1160





## KRA160-180-200

Water chiller  
Refrigeratore acqua



### Caratteristiche di serie / Standard

Termostato elettronico con display digitale  
Evaporatore a piastre inox saldobrasate in rame  
Accensione e spegnimento remoto del compressore  
Spia di segnalazione e segnale libero da tensione per "blocco generale"  
Pompa centrifuga in acciaio inox 2,8 bar (0,75 kW)  
Guarnizione di tenuta in Viton  
Manometro acqua 0-6 bar in glicerina  
Vasca ispezionabile con livello visivo  
Valvola manuale per svuotamento vasca  
Pressostati di alta e bassa pressione gas  
Valvola termostatica con MOP  
Pressostato differenziale a protezione dell'evaporatore

*Electronic thermostat with digital display  
Copper brazed plate heat exchanger  
Remote compressor control on/off  
Red lamp and free voltage output signal for general alarm  
Stainless steel centrifugal pump 2,8 bar (0,75 kW)  
Viton gasket  
Water pressure gauge 0-6 bar in glycerine fill  
Inspectionable water tank with sight level  
Manual valve to empty the water tank  
High and low pressure switches  
Thermostatic valve with MOP  
Differential pressure switch to protect the plate heat exchanger*

### Optionals

Filtro aria rigenerabile in alluminio  
Pompa centrifuga in acciaio inox 4 bar utili (0,9 kW)  
Pompa supplementare  
Flussostato  
Valvola di by-pass idraulico manuale o automatica  
Livello acqua elettrico  
Pressostato di parzializzazione per temp. ambiente <15° C  
By-pass di gas caldo  
Termostato differenziale  
Allarmi di alta e bassa temperatura dell'acqua ed allarmi supplementari  
Resistenza di riscaldamento acqua 1500W  
Connettore rapido m/f ILME  
Ruote girevoli (2 frenanti)  
Colori differenti dallo standard (RAL 7035 bucciato)  
Condensazione ad acqua

*Washable aluminum air filter  
Stainless steel centrifugal pump 4 bar (0,9 kW)  
Additional pump  
Water flow switch  
Manual or automatic hydraulic by-pass valve  
Electrical water level  
Fan pressure switch for ambient temperature <15° C  
Hot gas by-pass valve  
Differential thermostat  
High and low water temperature alarms and additional alarms  
Water electric heater 1500W  
Male/female plug (ILME)  
Revolving wheels (2 with brakes)  
Different paintings (RAL 7035 orange peel standard)  
Water condensed*

### Versioni disponibili / Available versions

Versione D - scambio diretto con evaporatore coassiale  
Versione DP - scambio diretto con evaporatore coassiale e pompa

*D version - direct exchange with coaxial heat exchanger  
DP version - direct exchange with coaxial heat exchanger and pump*

Opzioni principali / main options / wichtigsten Option / opciones principales / options principal:

#### CODICE - CODE

Versions: DP - D

D: Sottrarre l'assorbimento della pompa indicato nelle dotazioni di serie/optionals  
Subtract the pump consumption showed in standard/optional features

		KRA160	KRA180	KRA200
		R407C	R407C	R407C
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	400-415/3/50	400-415/3/50	400-415/3/50
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 10°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>17.15 / 21</b>	<b>19.3 / 23.75</b>	<b>23.2 / 30</b>
<b>Potenza frigorifera nominale</b> <b>Nominal cooling capacity</b> <b>(Water 18°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>18.85 / 23.1</b>	<b>21.25 / 26.15</b>	<b>25.55 / 33</b>
Potenza assorbita totale - Total input power	kW	6.4 / 9	7.1 / 9.9	8.1 / 11.5
Corrente a regime - Running current	A	16.2 / 18.4	18.2 / 20.4	19.7 / 22.4
Corrente allo spunto - Starting current	A	75.2 / 77.9	73.2 / 75.9	82.7 / 85.4
Portata acqua - Water flow	L/min	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Pressioni di esercizio - Pressure range	bar	3.8 - 2.7	3.8 - 2.7	3.8 - 2.7
Volume utile vasca - Water tank volume (net)	litri/liters	100	100	100
Portata aria - Air flow	m <sup>3</sup> /h	10880 / 12740	10880 / 12740	10880 / 12740
Pressione sonora - Sound pressure level	dB(A)	72	72	72
Peso (indicativo) a vuoto - Weight (approx) empty	kg	240	250	260
Raccordi - Water connections	BSP	1	1	1
Dimensioni (AxLxD) - Dimensions (HxWxD)	mm	1260x715x1360	160x715x1360	160x715x1360



## KRA250-300

### Water chiller

### Refrigeratore acqua



#### Caratteristiche di serie / Standard

Termostato elettronico con display digitale  
 Evaporatore a piastre inox saldobrasate in rame  
 Accensione e spegnimento remoto del compressore  
 Spia di segnalazione e segnale libero da tensione per "blocco generale"  
 Pompa centrifuga in acciaio inox 2,3 bar (0,90 kW)  
 Guarnizione di tenuta in Viton  
 Manometro acqua 0-6 bar in glicerina  
 Vasca ispezionabile con livello visivo  
 Valvola manuale per svuotamento vasca  
 Pressostati di alta e bassa pressione gas  
 Valvola termostatica con MOP  
 Pressostato differenziale a protezione dell'evaporatore

*Electronic thermostat with digital display*  
*Copper brazed plate heat exchanger*  
*Remote compressor control on/off*  
*Red lamp and free voltage output signal for general alarm*  
*Stainless steel centrifugal pump 2,3 bar (0,90 kW)*  
*Viton gasket*  
*Water pressure gauge 0-6 bar in glycerine fill*  
*Inspectionable water tank with sight level*  
*Manual valve to empty the water tank*  
*High and low pressure switches*  
*Thermostatic valve with MOP*  
*Differential pressure switch to protect the plate heat exchanger*

#### Optionals

Filtro aria rigenerabile in alluminio  
 Pompa centrifuga in acciaio inox 4 bar utili (1,5 kW)  
 Pompa supplementare  
 Flussostato  
 Valvola di by-pass idraulico manuale o automatica  
 Livello acqua elettrico  
 Pressostato di parzializzazione per temp. ambiente <15° C  
 By-pass di gas caldo  
 Termostato differenziale  
 Allarmi di alta e bassa temperatura dell'acqua ed allarmi supplementari  
 Resistenza di riscaldamento acqua 1500W  
 Connettore rapido m/f ILME  
 Ruote girevoli (2 frenanti)  
 Colori differenti dallo standard (RAL 7035 bucciato)  
 Condensazione ad acqua

*Washable aluminum air filter*  
*Stainless steel centrifugal pump 4 bar (1,5 kW)*  
*Additional pump*  
*Water flow switch*  
*Manual or automatic hydraulic by-pass valve*  
*Electrical water level*  
*Fan pressure switch for ambient temperature <15° C*  
*Hot gas by-pass valve*  
*Differential thermostat*  
*High and low water temperature alarms and additional alarms*  
*Water electric heater 1500W*  
*Male/female plug (ILME)*  
*Revolving wheels (2 with brakes)*  
*Different paintings (RAL 7035 orange peel standard)*  
*Water condensed*

#### Versioni disponibili / Available versions

Versione D - scambio diretto con evaporatore coassiale  
 Versione DP - scambio diretto con evaporatore coassiale e pompa

*D version - direct exchange with coaxial heat exchanger*  
*DP version - direct exchange with coaxial heat exchanger and pump*

Opzioni principali / main options / wichtigsten Option / opciones principales / options principal:

#### CODICE - CODE

Versions: DP - D

D: Sottrarre l'assorbimento della pompa indicato nelle dotazioni di serie/optionals  
 Subtract the pump consumption showed in standard/optional features

		KRA250	KRA300
		R407C	R407C
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	400-415/3/50	400-415/3/50
<b>Potenza frigorifera nominale</b>			
<b>Nominal cooling capacity</b>			
<b>(Water 10°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>30.5 / 36.6</b>	<b>34.5 / 41.4</b>
<b>Potenza frigorifera nominale</b>			
<b>Nominal cooling capacity</b>			
<b>(Water 18°C / Ambient 32°C)</b>	<b>kW</b>	<b>33.55 / 40.26</b>	<b>37.95 / 45.54</b>
Potenza assorbita totale - Total input power	kW	12.9 / 15.9	14.4 / 17.6
Corrente a regime - Running current	A	22 / 24.4	24.5 / 26.9
Corrente allo spunto - Starting current	A	114.7 / 115.8	124.7 / 125.8
Portata acqua - Water flow	L/min	30 - 160	30 - 160
Pressioni di esercizio - Pressure range	bar	2.9 - 1.9	2.9 - 1.9
Volume utile vasca - Water tank volume (net)	litri/liters	150	150
Portata aria - Air flow	m <sup>3</sup> /h	18000 / 19500	18000 / 19500
Pressione sonora - Sound pressure level	dB(A)	72	72
Peso (indicativo) a vuoto - Weight (approx) empty	kg	315	325
Raccordi - Water connections	BSP	1 1/4	1 1/4
Dimensioni (AxLxP) - Dimensions (HxWxD)	mm	1400x815x1560	1400x815x1560

