

# Armatura di processo ad installazione fissa *UniFit H CPA 442*

**Armatura di processo per alimentari, biotecnologie e prodotti chimici, con certificato EHEDG / 3A. Per sensori da 120 mm.**



## Applicazioni

- Armatura di processo per elettrodi di pH in vetro sensori a tecnologia IsFET ed altri sensori da 120 mm (ad es. COS 21 per la misura di ossigeno)
- Industrie alimentari
- Industrie farmaceutiche
- Settore chimico
- Trattamento acque
- Installazione fissa in serbatoi e tubazioni

## Vantaggi

- Certificazioni EHEDG e 3A (in corso)
- Guarnizione di tenuta elettrodo integrata, affacciata al processo (guarnizione sagomata)
- Rugosità della superficie  $R_a = 0,4 \mu\text{m}$  o  $0,8 \mu\text{m}$  (acciaio inossidabile 1.4435)
- Diversi attacchi al processo:
  - connettore DN 25
  - attacco latte DN 50
  - TriClamp (3 lunghezze)
  - Varivent
  - APV
  - Neumo BioControl
- Applicazioni sino a 10 bar e 140 °C
- Controllo di tenuta opzionale

**A**  
**3**



Quality made by  
Endress+Hauser



ISO 9001

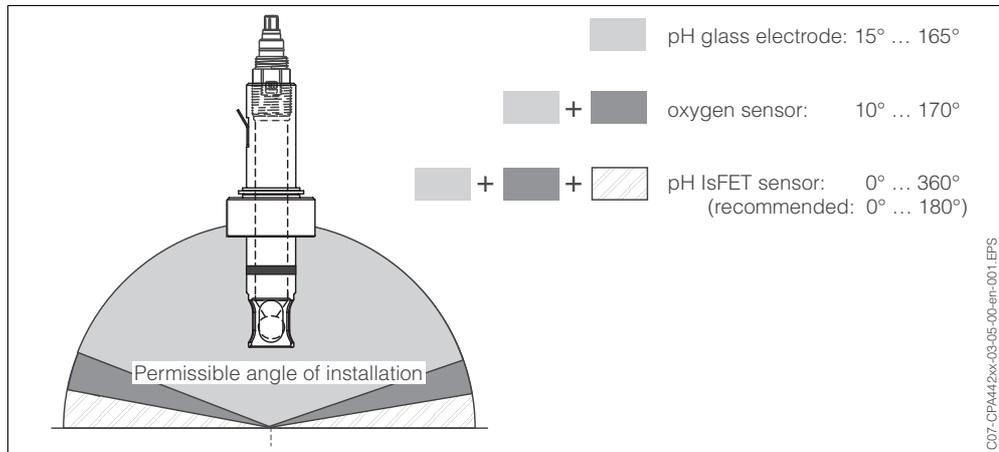
**Endress + Hauser**

The Power of Know How



## Condizioni operative (installazione)

### Indicazioni per l'installazione



Installazione dell'armatura UniFit H CPA 442 e posizioni di montaggio consentite



#### Note!

L'armatura deve essere installata in accordo con il sensore impiegato e con l'angolo di inclinazione consentito.

Rispettare le specifiche indicate nelle Informazioni Tecniche del sensore.

## Condizioni operative (ambiente)

### Temperatura ambiente

In base al tipo di sensore:

elettrodo di pH in vetro o sensore IsFET di pH: > -15 °C

Sensore di ossigeno: > -10 °C

### Attenzione



Attenzione Caution!

Rischi di danni da gelo.

Non utilizzare armatura e sensore con temperature inferiori a quelle specificate.

### Temp. di stoccaggio

0 ... 50°C

### Pulizia CIP/SIP

L'armatura può essere sterilizzata e pulita. E' accompagnata da un certificato 3A o/e EHEDG a secondo dell'attacco al processo (per il quale è stata emessa la certificazione).

## Condizioni operative (processo)

### Temperatura operativa

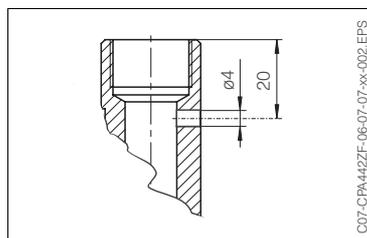
-15 ... 140 °C (pH)

-10 ... 140 °C (ossigeno)

### Pressione operativa

Sino a 10 bar

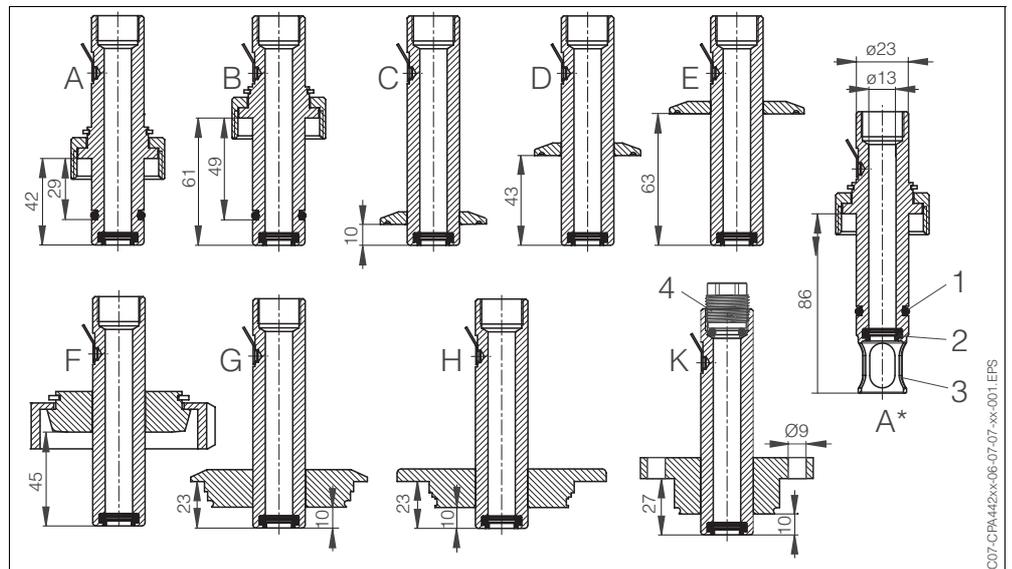
### Controllo di tenuta (opzionale)



Il controllo di tenuta rivela le eventuali perdite della guarnizione sagomata (pos. 2 , fig. a pag. 3).

Nel caso siano presenti delle fessure, piccole quantità di liquido scorrono attraverso il foro di monitoraggio ed è necessario sostituire la guarnizione sagomata.

## Esecuzione meccanica



Attacchi al processo e dimensioni dell'armatura CPA 442

**Tutti** i modelli dell'armatura sono dotati di tappi ciechi Noryl con O-ring in EPDM.

**Tutte** le versioni di montaggio possono essere fornite con o senza protezione dell'elettrodo.

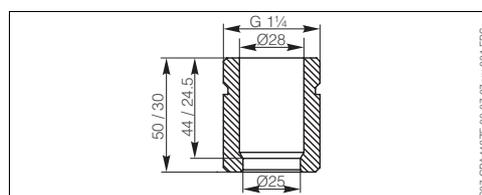
A	DN 25 standard / 1,6"	H	APV DN40-100 / 0,4"
B	DN 25 anche per B. Braun port / 2,4"	K	Neumo BioControl D 50 / 0,4"
C	TriClamp 1.5" / 0.4"	A*	Versione A con protezione dell'elettrodo (v. es.)
D	TriClamp 1.5" / 1.7"	1	O-ring
E	TriClamp 2" / 2.5"	2	Guarnizione sagomata
F	Attacco latte DN 50 DIN 11851 / 2,5"	3	Protezione dell'elettrodo
G	Varivent DN 40-125 / 0,4"	4	Tappo cieco

## Certificati ed approvazioni

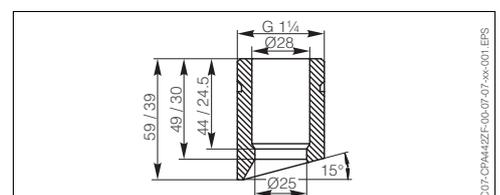
- Idoneità alla pulizia/sterilizzazione in accordo con le specifiche EHEDG (approvazione in corso)
- Approvazione 3A
- 3.1.B (certificazione dei materiali secondo EN 10204)
- 2.1.B (rugosità superficiale secondo EN 10204)

## Accessori

- Set di guarnizioni in EPDM per l'armatura CPA 442; codice n. 51507170
- Set di guarnizioni in FPM (Viton) per l'armatura CPA 442; codice n. 51507169
- Set di guarnizioni in silicone per l'armatura CPA 442; codice n. 51507171
- Adattatore a saldare DN25, diritto, acciaio inossidabile 1.4435, L=50; codice n. 51508049
- Adattatore a saldare DN25, inclinato, acciaio inossidabile 1.4435, L=50/60; codice n. 51508050
- Adattatore a saldare DN25, diritto, acciaio inossidabile 1.4435, L=30; codice n. 51508051
- Adattatore a saldare DN25, inclinato, acciaio inossidabile 1.4435, L=30/40; codice n. 51508052



Adattatore a saldare diritto



Adattatore a saldare inclinato

## Codici d'ordine

Attacco al processo e profondità d'installazione	
A	Attacco al processo: DN 25 standard / Profondità d'installaz. inclusa protezione 41mm
B	Attacco al proc.: DN 25 anche per B. Braun / Profondità d'installaz. senza protezione 61mm
C	Attacco al processo: TriClamp; 1.5" / Profondità d'installaz. senza protezione 10mm
D	Attacco al processo: TriClamp; 1.5" / Profondità d'installaz. senza protezione 43mm
E	Attacco al processo: TriClamp; 2" / Profondità d'installaz. senza protezione 63mm
F	Attacco al processo: Attacco latte DN 50 / Profondità d'installaz. senza protezione 63mm
G	Attacco al processo: DN 40-125 Varivent / Profondità d'installaz. senza protezione 10mm
H	Attacco al processo: DN APV 40-100 / Profondità d'installaz. senza protezione 10mm
K	Attacco al processo: D50 Neumo BioControl / Profondità d'installaz. senza protezione 10mm
Y	Attacco al processo: in base alle specifiche del cliente
Materiale	
1	Acciaio inossidabile 1.4435, rugosità superficiale $R_a = 0.8 \mu m$
2	Acciaio inossidabile 1.4435, rugosità superficiale $R_a = 0.4 \mu m$ / granulometria 240 con certificato 2.1.B secondo EN 10204
Certificati	
A	Standard
B	Certificato supplementare 3.1.B secondo EN 10204
Guarnizioni dell'elettrodo	
1	Guarnizione sagomata in EPDM (in accordo con i requisiti FDA)
2	Guarnizione sagomata in FPM (Viton®) (in accordo con i requisiti FDA)
3	Guarnizione sagomata in silicone (in accordo con i requisiti FDA)
Protezione dell'elettrodo	
A	Con protezione dell'elettrodo integrata (+ 25 mm di profondità d'installazione)
B	Senza protezione dell'elettrodo (+ 20 mm di profondità d'installazione libera)
Funzioni aggiuntive	
1	Versione standard
2	Con controllo di tenuta
Cappuccio di isolamento del cavo	
1	Versione base, senza cappuccio di protezione
CPA 442-	Codice d'ordine completo

### Documentazione supplementare

- OrbiSint W CPS 11/12/13, Informazioni Tecniche TI 028C/07/en; codice d'ordine n. 50052558
- CeraGel P CPS 71, Informazioni Tecniche TI 245C/07/en; codice d'ordine n. 51505837
- TopHit H CPS 401, Informazioni Tecniche TI 283C/07/en; codice d'ordine n. 51506685
- OxyMax H COS 21, Informazioni Tecniche TI 244C/07/en; codice d'ordine n. 51505857

Endress + Hauser  
Italia S.p.A.  
Via Donat Cattin 2/a  
20063 Cernusco s/N -MI-  
Telefono 0292192.1  
Fax 0292192362http://  
www.endress.com  
info@it.endress.com

Endress + Hauser  
The Power of Know How

