

Inserto termocoppia per EEx-d *omniset TEC300*

Stile Nipplo

Inserto con isolamento minerale $\varnothing$ 6 mm
TC K / J / T



Descrizione

L'inserto TEC300 consiste di un cavo con isolamento minerale del diametro di 6 mm con fili liberi di connessione da 150 mm per il montaggio di trasmettitori di temperatura. Lo stile dell'inserto e la terminazione dei fili conduttori sono del tipo caricato a molla. In questo modo il puntale dell'inserto è pressato contro il fondo del pozzetto garantendo un miglior contatto termico e una migliore resistenza alle vibrazioni. Allo stesso tempo le molle compensano l'espansione termica.

Applicazione

Il TEC300 è l'inserto termocoppia sostituibile per la linea EEx-d. Può essere utilizzato per l'installazione nei termometri termocoppia Ex-Proof TSC262 and TSC264 e nel termometro TC compatto TMD833C. E' adatto per trasmettitori di temperatura compatibili con la custodia TMD833. L'inserto viene normalmente installato in appropriati pozzetti di protezione poichè da solo non è utilizzabile per applicazioni gravose.

Dati tecnici

Inserto con isolamento minerale

Tipo di termocoppia:	K (NiCr / NiAl) secondo IEC584 o ANSI MC96.1 J (Fe / CuNi) secondo IEC584 o ANSI MC96.1 T (Cu / CuNi) secondo IEC584 o ANSI MC96.1
Tolleranze:	Classe 2 o Classe 1 secondo IEC584-2 Standard or Speciale secondo ANSI MC96.1
Temperatura operativa:	-40°C ... +1150°C per tipo K -40°C ... +720°C per tipo J -40°C ... +370°C per tipo T (temperatura max. secondo ASTM E 608)
Resistenza dell'isolamento:	$\geq 1000 \text{ M}\Omega$, tensione di prova 500 V a temperatura ambiente (according to ASTM E 608)
Connessioni elettriche:	fili liberi 150 mm
Asta:	cavo con isolamento minerale
Rivestimento:	AISI316 / W.1.4401 o INCONEL 600 / W.2.4816
Diametro standard:	6 mm
Valori tempo di risposta:	testato in acque in movimento a 0.4 m/s $T_{50} = 2 \text{ s}$; $T_{90} = 5 \text{ s}$ per giunto a massa $T_{50} = 2.5 \text{ s}$; $T_{90} = 7 \text{ s}$ per giunto isolato

Quality made by
Endress+Hauser



ISO 9001

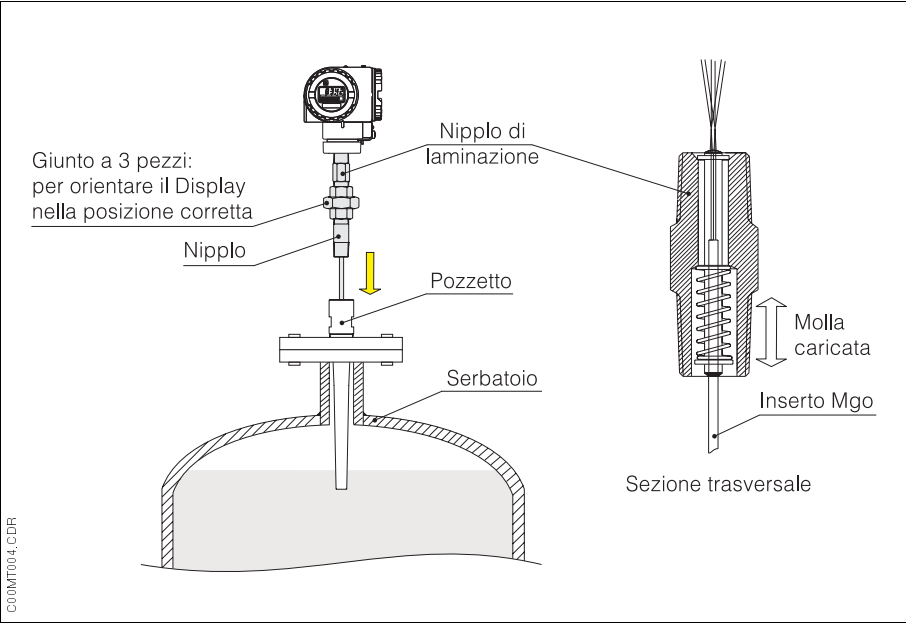
Endress+Hauser
The Power of Know How



Installazione

Il nipplo di laminazione caricato a molla garantisce sempre un perfetto contatto con il fondo del pozzetto per un tempo di risposta veloce.

E' necessario calcolare la lunghezza ML dipendente dalla filettatura del pozzetto.



Punto di misura della temperatura con visualizzatore

Selezione dell'inserto

Per selezionare facilmente la corretta connessione al pozzetto vedere la tabella sotto. Tutte le informazioni riguardanti la filettatura dei colli di estensione sono indicate.

Le pagine seguenti spiegano, in dettaglio, come calcolare la lunghezza di immersione ML dell'inserto per ogni tipo di accoppiamento termometro / pozzetto.

Connessioni al pozzetto										
Tipo	Maschio					Femmina				
	Filettatura	Digit (*)	C (mm)	Quota di presa filetto	Modello di collo	Filettatura	Digit (*)	C (mm)	Quota di presa filetto	Modello di collo
Cilindrico	G 1/2"	D	15		 LUN	M24x1.5	U	16		 LC
	G 3/4"	F	15							
	M14x1.5	V	14							
	M18x1.5	W	14							
Conico	1/2" NPT	N	8		 LUN L	1/2" NPT	5	8		 LC LU
	3/4" NPT	P	8.5			3/4" NPT	6	8.5		

(*) Vedere Codice d'ordine TEC300 : connessione al pozzetto (la lettera identifica l'opzione)

Selezione del pozzetto e calcolo della lunghezza ML

Formula per il calcolo di ML - Collo L				
mod. TW	Filettatura al TEC300	Formula ⁽¹⁾	C [mm]	D [mm]
TA550	1/2" NPT	$ML = A - D - C + F$	8	6

(1) Il calcolo della ML si intende: $ML = A - (D + C) + F$

Formula per il calcolo di ML - Collo LUN				
mod. TW	Filettatura al TEC300	Formula ⁽¹⁾	C [mm]	D [mm]
TA550	1/2" NPT	$ML = A - D - C + F$	8	6
TA573	M18x1.5	$ML = A - D - C + F$	14	3

(1) Il calcolo della ML si intende: $ML = A - (D + C) + F$

Formula per il calcolo di ML - Collo LU				
mod. TW	Filettatura al TEC300	Formula ⁽²⁾	C [mm]	D [mm]
TA10	1/2" NPT	$ML = A - D - C$	8	3
TA13	1/2" NPT	$ML = A - D - C$	8	3

(2) Il calcolo della ML si intende: $ML = A - (D + C)$

Formula per il calcolo di ML - Collo LC				
mod. TW	Filettatura al TEC300	Formula ⁽²⁾	C [mm]	D [mm]
TA10	1/2" NPT	$ML = A - D - C$	8	3
	M24x1.5	$ML = A - D - C$	16	3
TA13	1/2" NPT	$ML = A - D - C$	8	3
	M24x1.5	$ML = A - D - C$	16	3

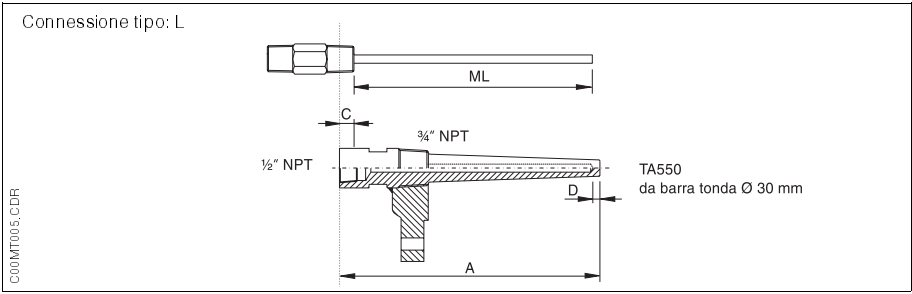
(2) Il calcolo della ML si intende: $ML = A - (D + C)$

A = Lunghezza totale del pozzetto
C = Presa filetto
D = Spessore fondello pozzetto *
F = Lunghezza di espansione molla sotto pressione
ML = Lunghezza di immersione

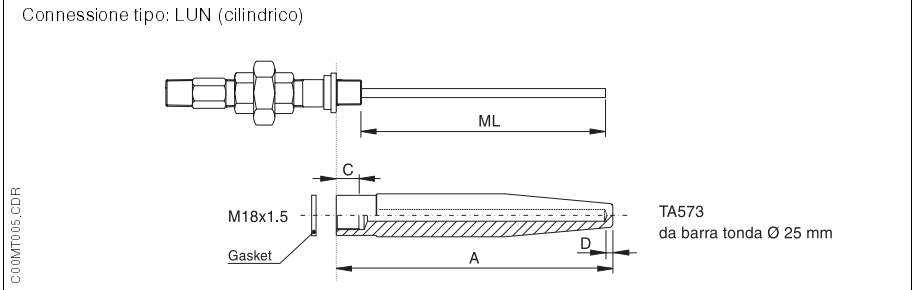
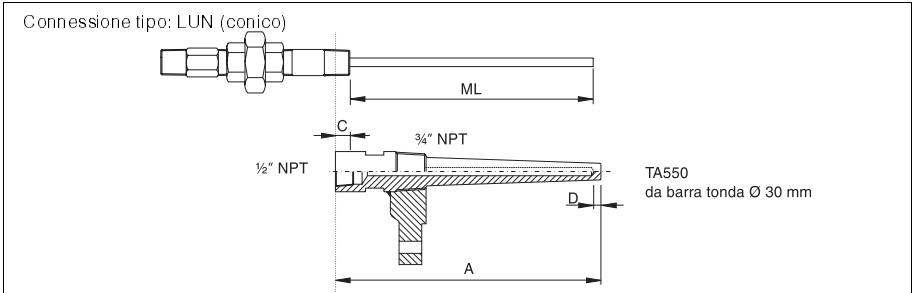
*) Per lo spessore fondello pozzetto D, fare riferimento anche all'informazione tecnica TI 138T/02 relativa alla gamma pozzetti TA.

Nota:
Per i tipi come da specifica del cliente, il disegno deve riportare l'indicazione dello spessore fondello per calcolare la lunghezza di immersione ML !

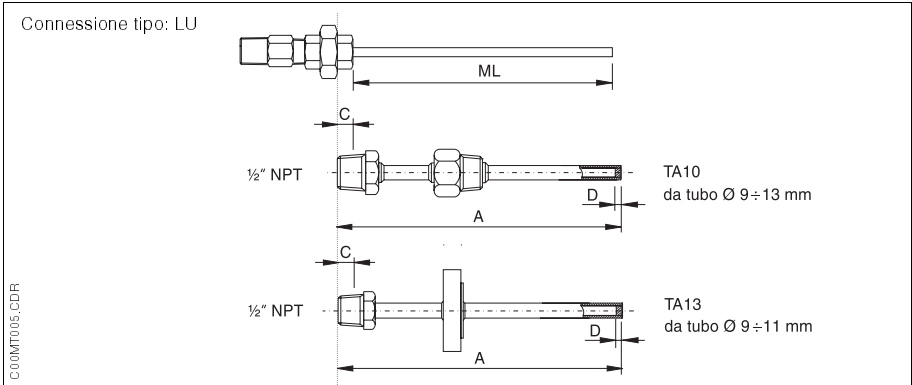
Selezione del pozzetto per TEC300 con collo tipo L



Selezione del pozzetto per TEC300 con collo tipo LUN



Selezione del pozzetto per TEC300 con collo tipo LU



Selezione del pozzetto per TEC300 con collo tipo LC

