Informazioni tecniche TI 182C/16/it No. 51512018

## Cella di misura della conduttività IndumMax P CLS 50

## Cella di misura della conduttività induttiva asd alta resistenza per applicazioni standard, Ex e ad alte temperature





















La cella di misura della conducibilità CLS 50 è particolarmente idonea per l'uso nell'industria chimica e nell'ingegneria di processo. Il campo di misura a sei decadi e l'elevata resistenza chimica del materiale a contatto con il prodotto (PFA o PEEK) consentono di usare questa cella di misura in pratica per qualsiasi applicazione possibile. L'ampio campo di temperatura da –20 a +180 °C si adatta a qualsiasi condizione di processo.

### Aree di applicazione

- Industria chimica
  - Misura della concentrazione di acidi e alcali
  - Monitoraggio di qualità per prodotti chimici in serbatoi e tubazioni
- Separazione di fase di prodotti / miscele di prodotti in sistemi di tubazioni nell'industria alimentare e farmaceutica

### I vantaggi in breve

- Da utilizzare con trasmettitori di misura Mycom CLM 152, MyPro CLM 431, MyPro CLD 431, Liquisys S CLM 223/253
- Campo di misura da 0 a 2000 mS/cm
- Elevata resistenza chimica dovuta al rivestimento in PFA coating
- Approvazione Ex EEx ia IIC T6/T4
- Variante in PEEK per alte temperature fino a 180 °C
- Lunghezza totale cavo fino a 55 m
- Superficie repellente lo sporco con PFA
- Sensore di temperatura Pt 100 integrato, rivestito, classe errore A
- Ampia apertura del sensore, perciò basso rischio di incrostazioni
- Può essere installato in raccordi a T
   ≥ DN 80 con diametro di uscita ridotto
   ≥ DN 50

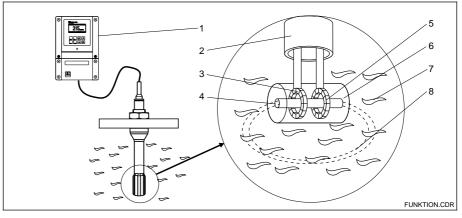




## Principio operativo

Principio operativo e di misura

- Strumento di misura
- Cavo
- 3 Bobina di trasmissione
- Apertura sensore
- Bobina di ricezione
- Custodia sensore
- Prodotto
- 8 Corrente elettrica indotta



#### Misura della conduttività

Nella misura induttiva della conduttività, una bobina di trasmissione (3) genera un campo magnetico alternato che induce una tensione elettrica nel liquido. Gli ioni presenti nel liquido attivano un flusso di corrente che aumenta con l'aumentare della concentrazione. La concentrazione degli ioni è un indice di conduttività. La corrente (8) nel liquido genera un campo magnetico alternato nella bobina di ricezione (5). La corrente risultante indotta nella bobina di ricezione è misurata e usata per determinare il valore di conduttività. La conducibilità elettrica del liquido dipende dalla concentrazione degli ioni. Tuttavia, l'installazione e la sagoma del sensore sono fattori che devono essere presi in considerazione. La costante di cella descrive completamente la sagoma del sensore.

### Questo principio di misura presenta i seguenti vantaggi:

- Nessun elettrodo, perciò nessuna polarizzazione
- Precisione di misura per prodotti fortemente sporchi con tendenza a sedimentare
- Separazione galvanica completa della misura del prodotto

Se la distanza dalla parete (a > 30 mm)

considerare il fattore di installazione (f =

1.00). Se la distanza dalla parete è

installaziona aumenta nel caso di tubi isolati elettricamente (f > 1) e diminuisce

è sufficiente, non è necessario

inferiore al dovuto, il fattore di

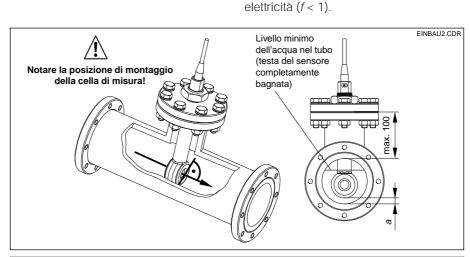
nel caso di tubi che conducono

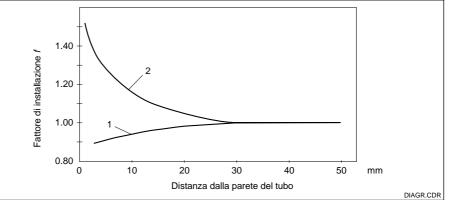
## Costante di cella e fattore di installazione

### **Installzione**

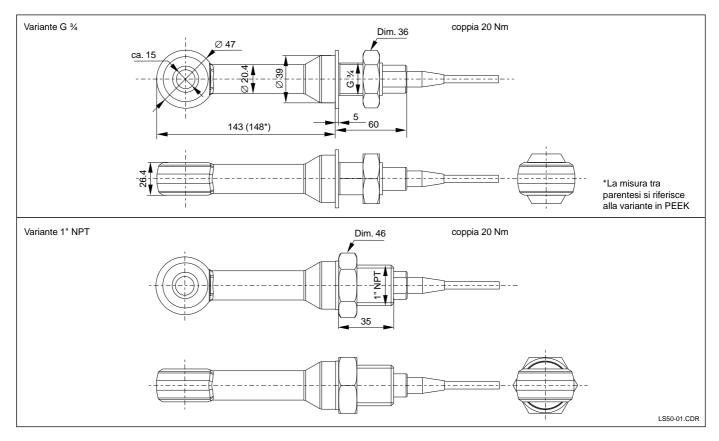


- Tubo conduttivo
- 2 Tubo isolato



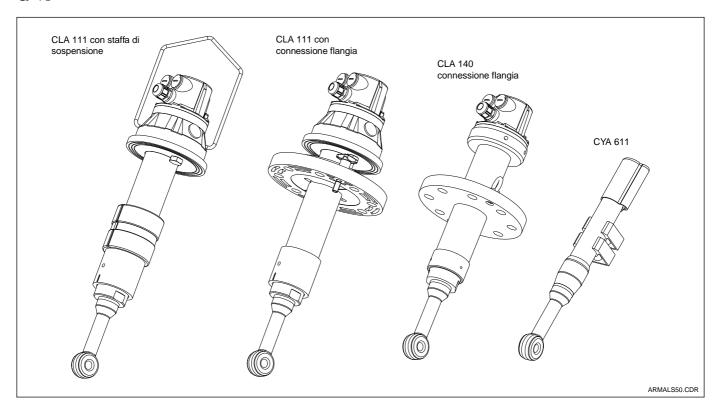


## **Dimensioni**



Dimensioni: Versione con filettatura G ¾ (in alto) e filettatura 1" NPT (in basso)

## Montaggio cella di misura con variante G ¾

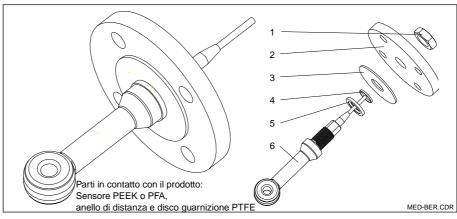


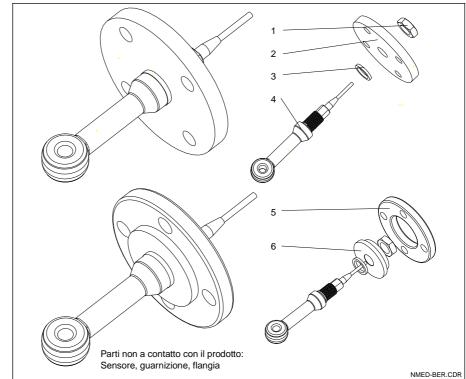
Montaggio cella di misura, variante G ¾

## Montaggio della cella di misura con flangia

Flange fissa non a contatto con il processo

- 1 Dado
- 2 Flangia3 Guarnizione a disco4 Distanziatore
- Guarnizione
- Sensore





#### Flangia a contatto con il prodotto

### alto:

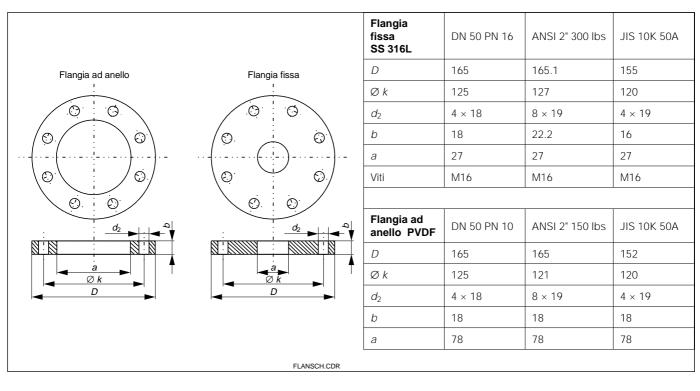
Flangia fissa (connessioni al processo 3, 4)

### basso:

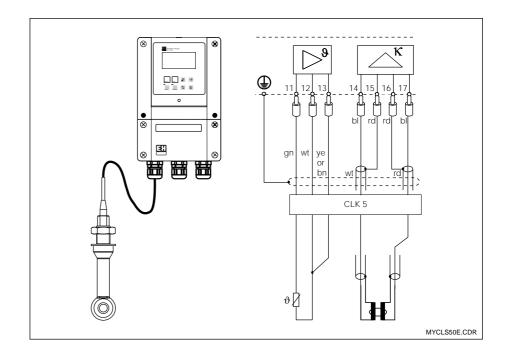
Flangia ad anello (connessioni al processo A, B, C)

- 1 Dado
- Flangia
- 3 Guarnizione
- Sensore
- 5 Flangia ad anello
- 6 Flangia (PVDF)

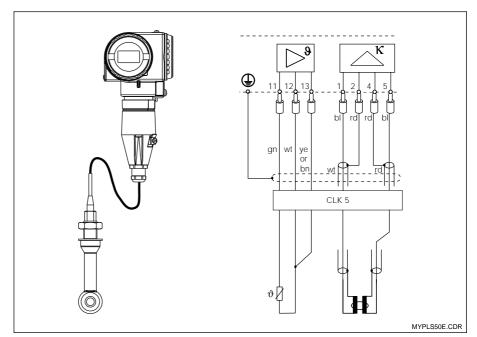
## Dimensioni flangia



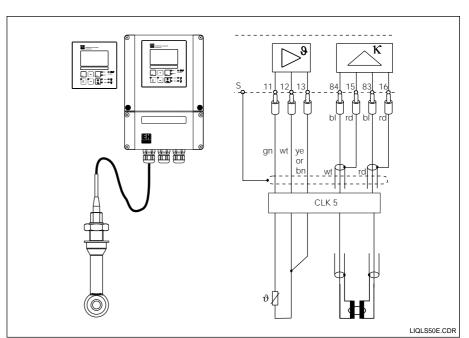
# Cavo / collegamento cavo



Collegamento cavo al Mycom CLM 152

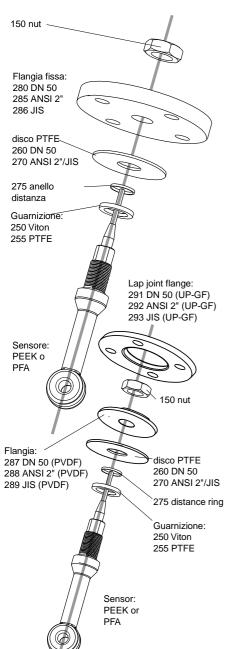


Collegamento cavo al MyPro CLM 431



Collegamento cavo al Liquisys S CLM 223/253

## Accessori / kit di assistenza



### Kit guarnizione

□ Kit CLS 50 guarnizione PTFE
 Nr. d'ordine 51500482
 Pos. 150, dado
 Pos. 255, guarnizione PTFE (2 pcs.)

Kit CLS 50 guarnizione Viton
 Nr. d'ordine 51500481
 Pos. 150, dado
 Pos. 250, guarnizione Viton (3 pcs.)

☐ Kit CLS 50 disco PTFE DN 50 Nr. d'ordine 51500483 Pos. 260, disco PTFE DN 50 Pos. 275, anello di distanza

☐ Kit CLS 50 disco PTFE ANSI 2" e JIS 10K 50A Nr. d'ordine 51500484 Pos. 270, disco PTFE 2" Pos. 275, anello di distanza

### Kit per flange fisse

□ Kit CLS 50 flangia DN 50, SS 316L Nr. d'ordine 51500525 Pos. 150, dado Pos. 280, flangia DN 50 (Kit CLS 50 disco PTFE DN 50 richiesto in aggiunta per aggiornamento di sensori PFA o per un prodotto aggressivo!)

□ Kit CLS 50 flangia DN 50, SS 316L Nr. d'ordine 51500527 Pos. 150, dado Pos. 285, flangia ANSI 2" (Kit CLS 50 disco PTFE ANSI 2" richiesto in aggiunta per aggiornamento di sensori PFA o per prodotto aggressivo!)

Kit CLS 50 flangia JIS (SS 316L)
 Nr. d'ordine 51500934
 Pos. 150, dado
 Pos. 286, flangia DN 50

### Kits per lap joint flanges

 □ Kit CLS 50 flangia ANSI 2", PVDF Nr. d'ordine 51500937
 Pos. 288, flangia (PVDF) e pos. 292, lap joint flange (UP-GF)

Nr. d'ordine 51500936
Pos. 150, dado
Pos. 287, flangia DN 50 (PVDF) e
pos. 291, lap joint flange (UP-GF)

□ Kit CLS 50 flangia JIS, PVDF Nr. d'ordine 51500935 Pos. 150, dado Pos. 289, flangia JIS (PVDF) e pos. 293, lap joint flange (UP-GF)

### Accessori

- ☐ Cavo di estensione CLK 5 Nr. d'ordine 50085473
- ☐ Scatola di giunzione VBM Nr. d'ordine 50003987
- □ Assemblaggio ad immersione CLA 140 vds. informazioni tecniche CLA 140, nr. d'ordine 51500081

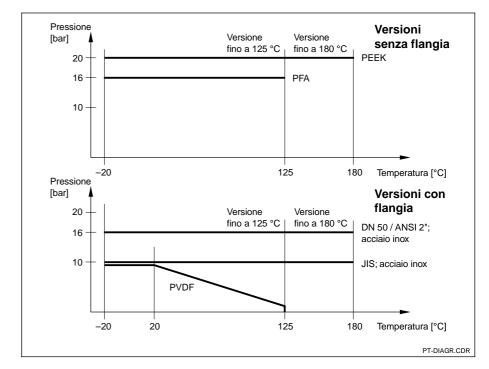
## Tabella resistenze

Attacco chimico			Resistenza	
Prodotto	Concentrazione [%]	Temperatura [°C]	PFA	PEEK
Asido nitrios LINIO	5	20 60	+ +	+ +
Acido nitrico HNO <sub>3</sub>	up to 40	20 60	+ +	+ -
Acido fosforico H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	up to 10	20 60	+ +	+ +
Sodium hydroxide solution NaOH	3	20 50 80	+ + + +	+ + + +

Resistenze PEEK e PFA

<sup>+</sup> resistente - non resistente

## **Curve pressione / temperatura**



Curve Pressione-temperatura dipendente dal materiale e dalla Versione della flangia

## Dati tecnici

### Specifiche generali

Fabbricante	Endress+Hauser
Denominazione	Cella di misura della conducibilità InduMax P CLS 50

Campo di misura	0 2000 mS/cm
Costante di cella	ca. 2 cm <sup>-1</sup>
Temperatura di stoccaggio	−20 +80 °C
Classe di protezione (DIN 40050)	Sensore con protezione IP 67 se installato con le guarnizioni originali
Precisione di misura per -20 100 °C	±(5 μS/cm + 0.5 % del valore misurato)
Precisione di misura per > 100 °C	±(10 μS/cm + 0.5 % del valore misurato)

### Misura della temperatura

Sensore di temperatura	Pt 100, classe A secondo IEC 751
Risposta di temperatura – variante PFA	90 % della soglia superiore di visualizzazione della temperatura (secondo DIN 746-1): ca. 7 min ca. 26 min

### Installazione

	≥ DN 80 (considerare il fattore di installazione se il diametro è < DN 110)
Installazione in linea ridotta d'uscita	≥ DN 50

## Struttura del prodotto



### Italia Svizzera

Endress+Hauser Italia S.p.a. Via A.Grandi 2/A I-20063 Cernusco S/N-MI Tel. 02.92192.1 Fax 02.92192.362

E-Mail: consulenza.clienti@it.endress.com internet: http://www.endress.com

Endress+Hauser AG. Sternenhofstrasse 21 CH-4153 Reinach Tel.061.7156222 Fax 061.7111650

