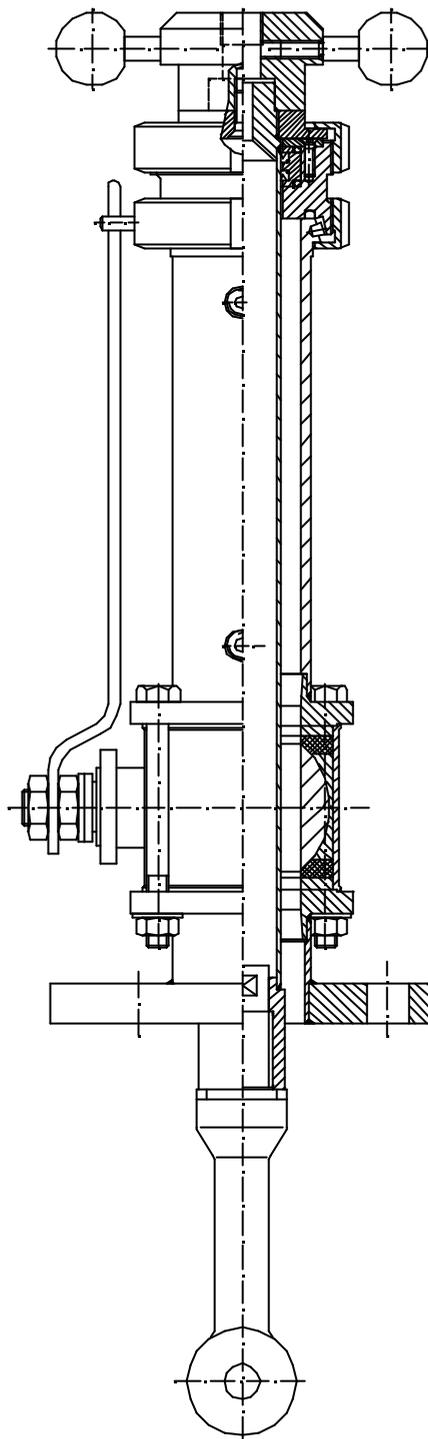


TSP modello C-LA020326-01

Armatura retrattile per CLS50

la misura di Conducibilità

Armatura a retrattile robusta per l'installazione di sensori di conducibilità in serbatoi e condotte



Questa armatura retrattile consente di estrarre il sensore manualmente per semplice manutenzione o calibrazione, intercettando il processo, con pressione fino a 3bar (nota 1).

Applicazioni principali

- Cartiere, industria chimica, depurazione acque reflue industriali
- Serbatoi e vasche di processo
- Condotte o tubazioni

Vantaggi

- Armatura di tipo industriale, molto robusta
- Pulizia e calibrazione del sensore senza interrompere il processo
- Durata in servizio più lunga
- Perfetta separazione dal processo tramite valvola a sfera limitando gli spazi morti
- Semplicità di smontaggio ed installazione del sensore senza fermare il processo

Nota 1: lo strumento è idoneo per lavorare fino a 6 bar di pressione. Manualmente in condizioni di processo attivo risulta difficile inserire il sensore nel processo con pressioni superiori ai 3 bar.

Aree applicative

Aree applicative

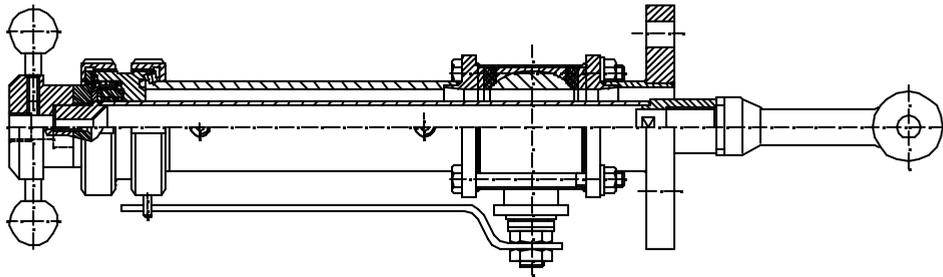
L'armatura ad inserzione modello C-LA0203026-01 è stata progettata specificatamente per la misura di conducibilità nell'industria chimica, della carta, e per gli impianti di trattamento dei reflui del settore industriale. Senza dover arrestare il processo, il sensore può essere:

- separato manualmente dal processo e spostato in una camera di pulizia grazie ad una valvola a sfera;
- pulito con acqua o soluzione detergente;
- mantenuto umido durante le interruzioni operative;
- smontato;
- sterilizzato; oppure
- calibrato.

L'inserto di misura sostituibile, in custodia resistente alla pressione, garantisce facilità di calibrazione e di sostituzione del sensore, oltre che evitare perdite nel caso di rottura del sensore.

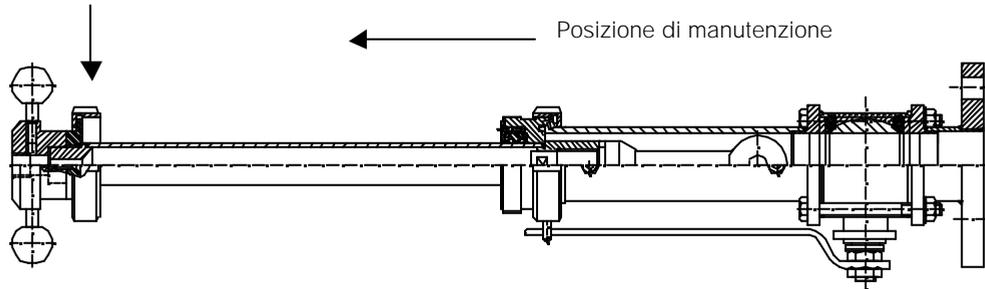
Funzioni ed esecuzione

Funzionamento

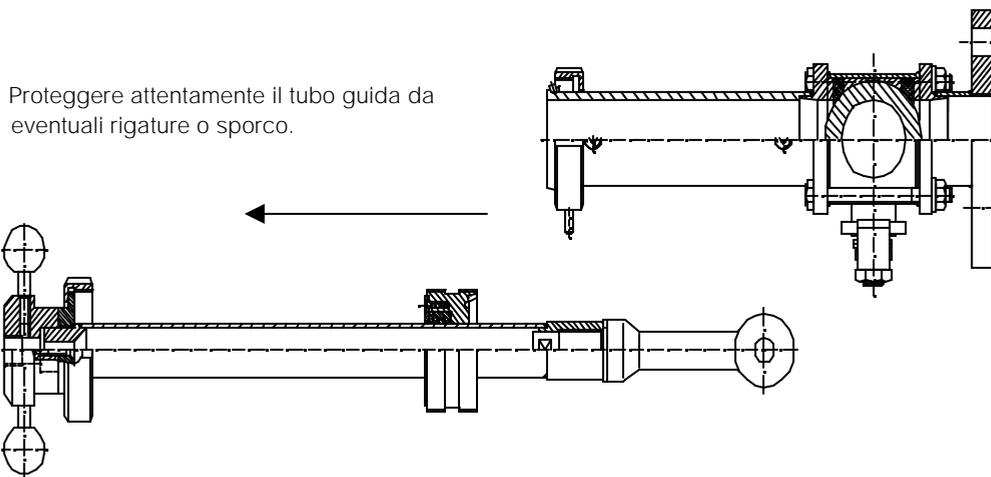
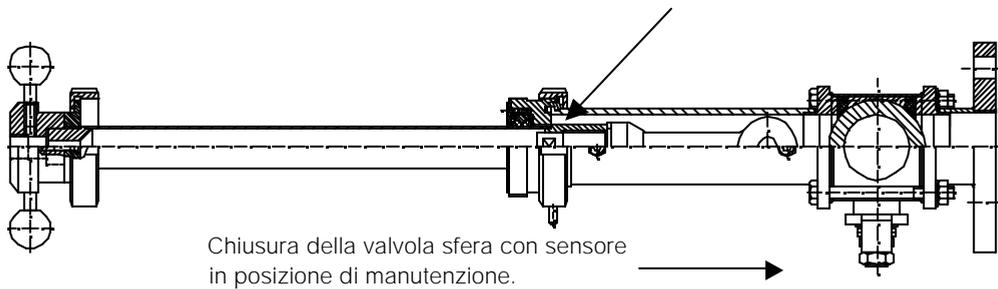


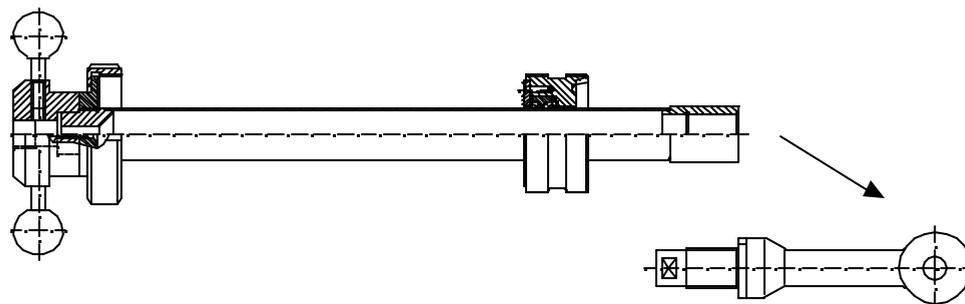
Il porta sensore retrattile manuale per la misura della conducibilità induttiva è dotato di valvola a sfera per la separazione dal processo con filetto da 2". Connessione al processo tramite flangia da DN50/PN10 materiale in 1,4571. Profondità di immersione da sotto flangia 180mm.

Svitare la ghiera superiore e tirare il tubo guida fino al battente.



Dopo avere chiuso la valvola a sfera (con una seconda serranda opzionale) svitare la seconda ghiera, ed estrarre il tubo guida dal corpo armatura.

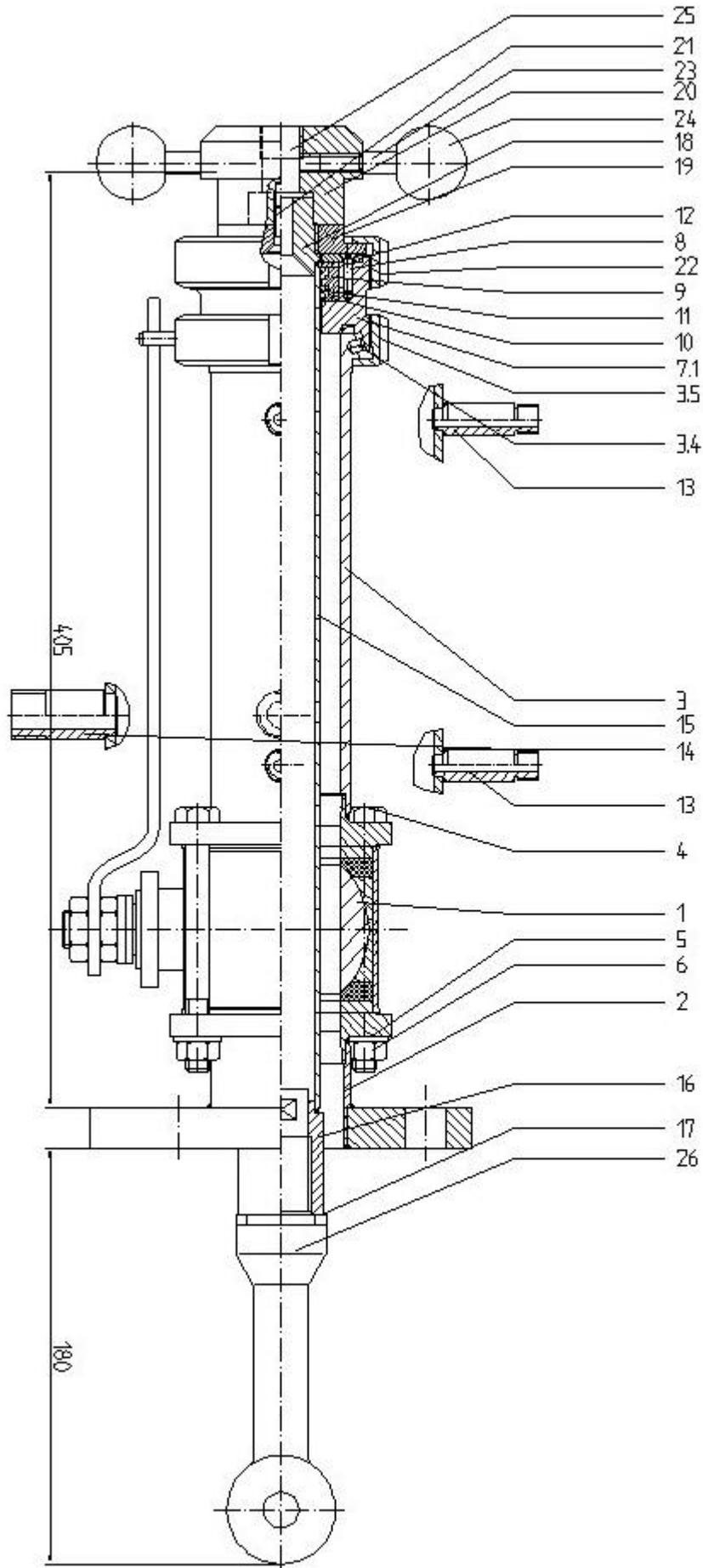




Per procedere al disinserimento del sensore CLS50, allentare il pressacavo PG11 e quindi svitare il sensore dal suo supporto. A questo punto sfilare il cavo prestando attenzione a non provocare eventuali strappi. Le principali cause di perdita di isolamento sul cavo sono dovute principalmente da abrasioni sulla guaina esterna del cavo di misura.

Design

Design, dimensioni





Descrizione spaccato dell'armatura

RIF. DISEGNO	N° PEZZI	DENOMINAZIONE	DIN	NOTE
1	1	Valvola a sfera DN 50		1.4571
2	1	Supporto valvola a sfera		1.4571
2.1	1	Terminale connessione valvola a sfera		A-4
2.2	1	Parte centrale corpo		1.4571
2.3	1	Flangia DN50		1.4571
3	1	Supporto camera di lavaggio		1.4571
3.1	1	Terminale connessione valvola a sfera		A-4
3.2	1	Supporto		1.4571
3.4	1	Grano guida DN5x5	7	
3.5	1	Ghiera di tenuta Rd78x1/6	11851	50010272
4	4	Vite esagonale M8x110	931	
5	4	Rondella DN8	125	
6	4	Dado esagonale M8	934	
7.1	1	Giunzione filettata		1.4571
7.2	1	Anello di tenuta DN50 V113	11851	
8	3	Vite svasata M4x16	7991	
9	1	Anello di tenuta DN34		PVDF
10	2	O-ring 44x3 FPM		51507782
2.3	1	Bocchello 2 1/2" ANSI		
11	2			
11.1	2	O-ring 34x4		
12	1	Tondino di copertura		1.4571
13	2	Ingresso lavaggio L=70		1.4571
14	1	Uscita lavaggio L=70		1.4571
15	1	Tubo guida DN34x2 L=367		1.4571
16	1	Terminale		1.4571
17	1	Guarnizione sensore		
18	1	Nipplo		1.4571
19	1	Flangia armatura		1.4571
20	1	Cappello di copertura		Poliammide G6
21	3	Vite esagonale M6x20	7991	
22	1	Ghiera di tenuta Rd78x1/6	11851	50010272
23	2	Barra filettata		1.4571
24	2	Testa sferica C32-FS	319	50013919
25	1	Pressacavo a vite PG11		50013474
26	1	Sensore CLS50		

La tabella è valida anche per il TSP C-LA011127-01. Tenere conto delle descrizioni inerenti al disegno nella pag. precedente.

Documentazione supplementare

Documentazione supplementare

- | | |
|--|---------------|
| <input type="checkbox"/> TI Indumax P CLS50 | TI182C/16/it |
| <input type="checkbox"/> Liquisys M CLM223/253 | TI193C/07/it |
| <input type="checkbox"/> Mycom S CLM153 | TI 234C/07/en |
| <input type="checkbox"/> Mypro CLM431 | TI195C/07/en |

Italia

Endress + Hauser
Italia S.p.A
20063 Cernusco s/N - MI
Via Donat Cattin, 2/A
Tel. (02) 92192.1
Fax (02) 92192.362
E-mail:
consulenza.clienti@it.endress.com
<http://www.endress.com>

Svizzera

Endress+Hauser AG
Sternenhofstraße 214153
Reinach/BL 1
Tel. (061) 7157575
Fax (061) 7111650

Endress + Hauser

The Power of Know How

