

burkert

Fluid Control Systems

Mehrfachblöcke / Block Assemblies / Blocs multiples

Type 6510, Type 6511

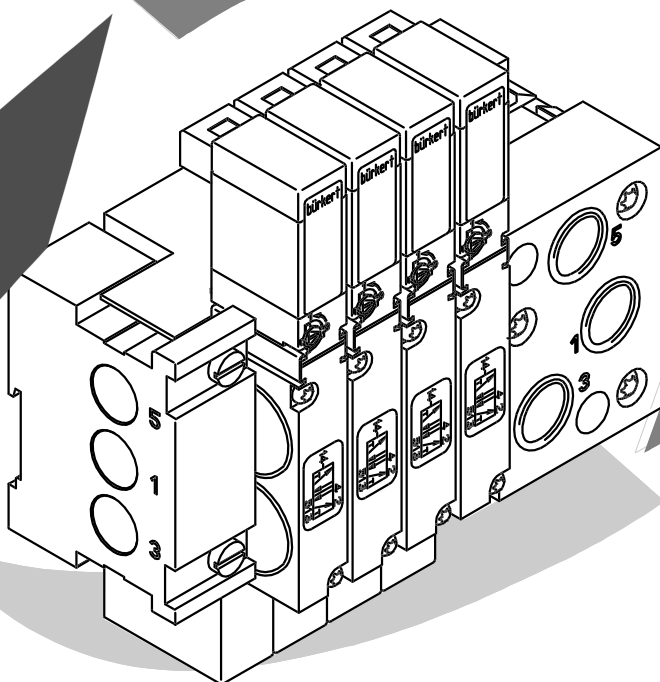
Modulare pneumatische Grundschielen /

Modular Pneumatic Basic Rails /

Profils pneumatiques modulaires

Type MP01

Type MP02



Betriebsanleitung / Operating Instructions / Instructions de service



Sie

- haben technische Fragen oder Probleme
- wollen mehr wissen über die Produkte und Produktpalette der Fa. Bürkert
- haben Anregungen zu dieser Betriebsanleitung

Wir

- sind unter den auf der Rückseite genannten Adressen und Telefonnummern für Sie zu erreichen

You

- have technical questions or problems
- want to know more about these products and about the Bürkert product range
- have comments regarding these operating instructions

We

- are available to help you at the addresses and telephone numbers listed at the backside of the cover

Vous

- avez des questions techniques ou des problèmes
- voulez en savoir davantage sur les produits et la gamme des produits de la maison Bürkert
- avez des suggestions concernant ces instructions de service

Nous

- sommes à votre disposition aux adresses et numéros de téléphone de la couverture

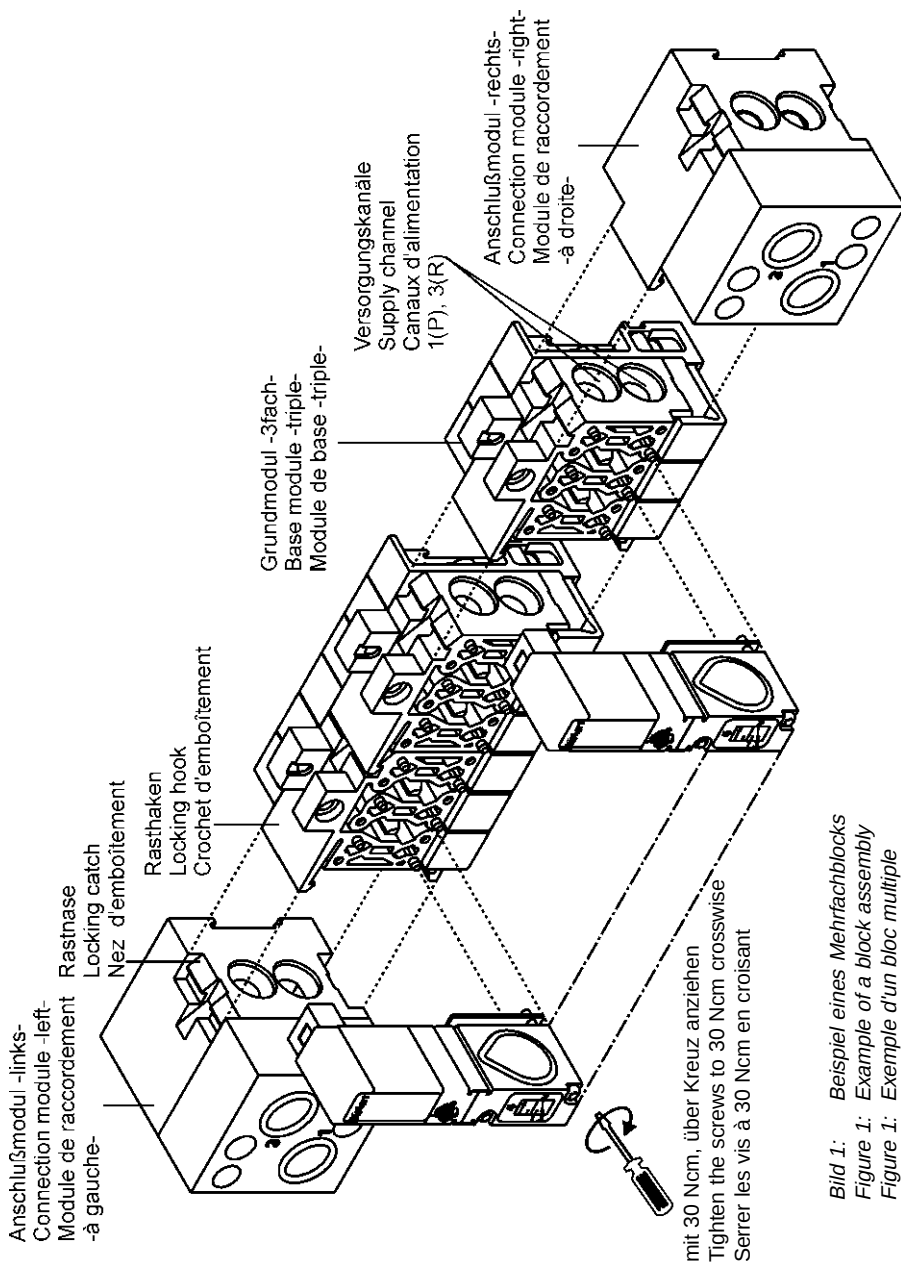


Bild 1: Beispiel eines Mehrfachblocks
Figure 1: Example of a block assembly
Figure 1: Exemple d'un bloc multiple

Mehrfachblöcke Typ 6510, Typ 6511 und modulare pneumatische Grundschiene Typ MP01, MP02

Inhalt:

1	ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE	2
2	DARSTELLUNGSMITTEL	2
3	ALLGEMEINE BESCHREIBUNG	3
3.1	Ventilaufbau	3
3.2	Wirkungsweisen der Ventile Typ 6510 / 6511	3
3.3	Medien	3
3.4	Elektrischer Anschluß	4
4	MONTAGE, INBETRIEBNAHME UND WARTUNG	5
4.1	Aufbau von Mehrfachblöcken mit den pneumatischen Grundmodulen Typ MP01 bzw. Typ MP02	5
4.2	Demontage der Module	6
4.3	Weitere Einsatzmöglichkeiten der Anschlußmodule - rechts -	6
4.4	Befestigung des Ventilblocks	6
4.4.1	<i>Normschiene</i>	6
4.4.2	<i>Wandmontage</i>	7
4.4.3	<i>Steckanschlüsse</i>	7
4.4.4	<i>Demontage der Steckanschlüsse</i>	7
4.5	Maßnahmen vor der Inbetriebnahme	7
4.6	Störungen	8
5	NOTIZEN	9



1 ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE



Beachten Sie die Hinweise dieser Betriebsanleitung sowie die Einsatzbedingungen und zulässigen Daten gemäß Datenblatt Typ 6510 bzw. 6511, damit das Gerät einwandfrei funktioniert und lange einsatzfähig bleibt:

- halten Sie sich bei der Einsatzplanung und dem Betrieb des Gerätes an die allgemeinen Regeln der Technik;
- beachten Sie, daß in Systemen, die unter Druck stehen, Leitungen und Ventile nicht gelöst werden dürfen;
- beachten Sie die geltenden Unfallverhütungs- und Sicherheitsbestimmungen für elektrische Geräte während des Betriebs, der Wartung und der Reparatur des Gerätes; schalten Sie vor Eingriffen in das System in jedem Fall die Spannung ab;
- treffen Sie geeignete Maßnahmen, um unbeabsichtigtes Betätigen oder unzulässige Beeinträchtigung auszuschließen;
- bei Nichtbeachtung dieser Hinweise entfällt jegliche Haftung unsererseits, ebenso erlischt die Garantie auf Geräte u. Zubehörteile.



HINWEIS

Zulassungen wie Ex, UL, UR, CSA, DVGW usw. werden auf dem Typenschild oder durch einen besonderen Aufkleber gekennzeichnet

2 DARSTELLUNGSMITTEL

In dieser Betriebsanleitung werden folgende Darstellungsmittel verwendet:



markiert einen Arbeitsschritt, den Sie ausführen müssen



ACHTUNG!

kennzeichnet Hinweise, bei deren Nichtbeachtung Ihre Gesundheit oder die Funktionsfähigkeit des Gerätes gefährdet ist.



HINWEIS

kennzeichnet wichtige Zusatzinformationen, Tips und Empfehlungen

3 ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

3.1 Ventilaufbau

- 3/2-Wege-Vorsteuerventil mit unterschiedlichen elektrischen Anschlußvarianten
- Ventilgehäuse mit Membran, Sitzdichtungen und verschweißten Deckplatten
- Arbeitsanschlüsse 2 (B) / 4 (A) sowie Versorgungs- und Entlüftungsanschluß 1 (P) / 3 (S) / 5 (R) wahlweise mit Innengewinde oder Steckkupplungen
- die Ventile können auf den modularen pneumatischen Grundschielen Typ MP01 bzw. Typ MP02 zu Ventilblöcken montiert werden
- beliebige Einbaulage, vorzugsweise mit Magnetsystem oben
- Handbetätigung für manuelles Betätigen des Ventils



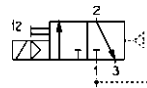
HINWEIS

Die Ventile arbeiten wartungsfrei, auch bei Trockenlauf.

3.2 Wirkungsweisen der Ventile Typ 6510 / 6511

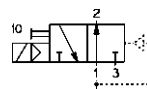
3/2-Wege-Ventil:

in Ruhestellung Druckanschluß 1 gesperrt, Ausgang 2 entlüftet



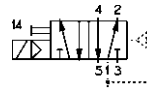
3/2-Wege-Ventil:

in Ruhestellung Druckanschluß 1 mit Ausgang 2 verbunden



5/2-Wege-Ventil:

in Ruhestellung Druckanschluß 1 mit Ausgang 2 verbunden, Ausgang 4 entlüftet



3.3 Medien

- gefilterte Druckluft (Partikelgröße max. 5 µm), vorzugsweise ungeölt
- Betrieb mit geölter Luft ist möglich
- Dichtwerkstoff: NBR und FPM
- zulässige Temperatur: Medium: max. +50° C
Umgebung: max. +55° C
- Betriebsdruckbereich: 2,5 - 7 bar



ACHTUNG!

Bei Temperaturen unter 0° C ist der Betrieb auf getrocknete Luft beschränkt!

**HINWEIS**

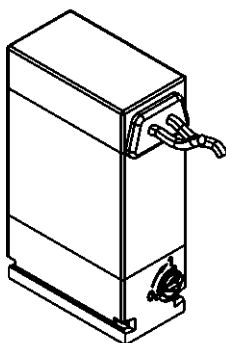
Der Steuerdruck bei pneumatischer Ansteuerung ist abhängig vom Druck des Durchflußmediums; er darf maximal 7 bar betragen!

**ACHTUNG!**

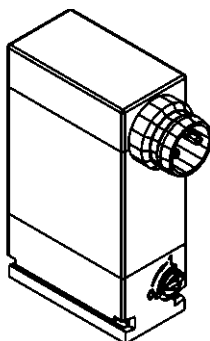
Beachten Sie den zulässigen Druckbereich auf dem Typenschild!

Druckdifferenz zwischen Anschluß 1 und 3/5 $\geq$ 2,5 bar

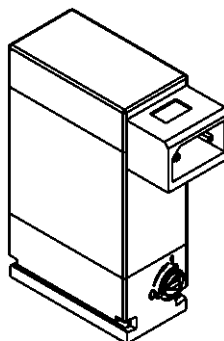
3.4 Elektrischer Anschluß



Litzenanschluß



Rundstecker M8



Rechteckstecker

Bild 2: Anschlußmöglichkeiten der Vorsteuerventile 6104

Vorsteuerventil Typ 6104:

- entnehmen Sie Spannung, elektrische Leistung, Schutz- und Stromart dem Typenschild!
- Spannungstoleranz $\pm 10\%$
- bei 100 % Einschaltdauer und maximaler Umgebungstemperatur erwärmt sich die Spule:
im Einzelaufbau auf ca. $+105^\circ\text{C}$
im Block auf ca. $+120^\circ\text{C}$

**HINWEIS**

Sorgen Sie durch 5 μ -Filterung für eine lange Lebensdauer des Vorsteuerventils.

**ACHTUNG!**

Beachten Sie die Spannung! Schalten Sie bei Wechselspannung unbedingt einen Gleichrichter vor!

4 MONTAGE, INBETRIEBNAHME UND WARTUNG

- Eingriffe dürfen nur durch Fachpersonal und mit geeignetem Werkzeug erfolgen!
- Schalten Sie vor Eingriffen in das System in jedem Fall die Spannung ab!
- Säubern Sie vor Montage des Ventils die Rohrleitungen!
- Schalten Sie gegebenenfalls zum Schutz vor Störungen einen Schmutzfänger vor.
- Achten Sie auf Übereinstimmung der Betriebsbedingungen mit den Leistungsdaten des Gerätes!
- Vermeiden Sie Staudrücke in den Abluftkanälen durch großvolumige Schalldämpfer!



ACHTUNG!

In Systemen, die unter Druck stehen, dürfen Leitungen oder Ventile nicht gelöst werden!

Handbetätigung:

- Drehen Sie zur manuellen Betätigung des Ventils die Handbetätigung um 90° in Pfeilrichtung.

4.1 Aufbau von Mehrfachblöcken mit den pneumatischen Grundmodulen Typ MP01 bzw. MP02

Sie erhalten durch die Kombination von 2fach-, 3fach- oder 12fach-Grundmodulen beliebig große Ventilblöcke.



HINWEIS

Beginnen Sie den Aufbau zweckmäßig mit dem Anschlußmodul - links - (Bild 1).

- Kontrollieren Sie die Module auf vollständige Bestückung mit O-Ringen!
- Ölen oder fetten Sie die aufgezogenen O-Ringe vor dem Rasten leicht ein.
- Rasten Sie die Haken des anzubauenden Moduls in die Rastnuten des vorgehenden Moduls ein, achten Sie dabei auf exakten Sitz der O-Ringe!
- Drücken Sie die Module bis zum Einrasten beider Haken zusammen.
- Legen Sie die Flachdichtungen in die Zentrierzapfen auf dem Grundmodul, achten Sie auf exakten Sitz der Dichtungen!



ACHTUNG!

Gequetschte O-Ringe und Flachdichtungen haben Undichtheit des Blocks zur Folge!

- Befestigen Sie die Ventile **über Kreuz** mit je 2 Schrauben auf dem Grundmodul (Anzugsmoment 30 Ncm).
- Montieren Sie den kompletten Ventilblock auf der Wand oder auf der Normschiene.
- Schließen Sie Versorgungs- und Arbeitsleitungen an.
- Stellen Sie die elektrischen Anschlüsse zu den Vorsteuerventilen her; beachten Sie dabei die Werte auf dem Typenschild!



4.2 Demontage der Module

- Rasten Sie beide Rasthaken mittels Schraubendreher an den stirnseitigen Demontagenuten aus.
- Nehmen Sie den Teilblock / das Modul seitlich ab.

4.3 Weitere Einsatzmöglichkeiten der Anschlußmodule - rechts -

- als **Teilermodule** bei besonderen Anwendungsfällen zum Aufbau von mehreren Betriebs-Druckstufen in einem Block;
- zusätzliche Einspeisung bei größeren Ventilblöcken.

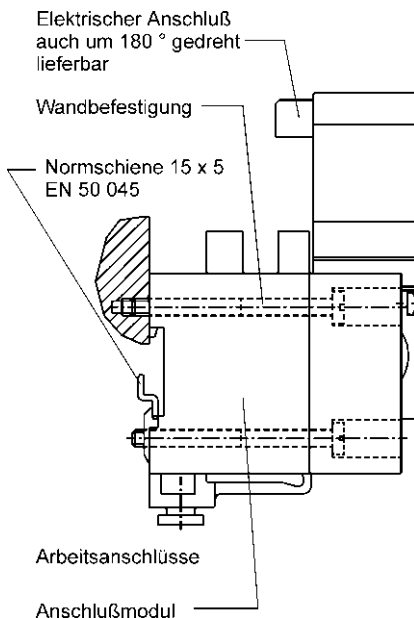


HINWEIS

Durchstoßen Sie bei Bedarf die seitlichen Sollbruchstellen der Anschlüsse 1, 3 und 5.

4.4 Befestigung des Ventilblocks

4.4.1 Normschiene



Montage

- Hängen Sie den Ventilblock mit der oberen Nut in die Normschiene ein.
- Rasten Sie die unteren Klemmstücke in die Normschiene ein.
- Ziehen Sie die Schrauben an den Klemmstücken fest.

Demontage

- Lösen Sie die Klemmschrauben (ca. 4 Umdrehungen).
- Entnehmen Sie den Block nach oben von der Normschiene.

Bild 3: Befestigung des Ventilblocks

4.4.2 Wandmontage

→ Befestigen Sie den Ventilblock mit M3-Schrauben direkt an der Wand.

4.4.3 Steckanschlüsse



HINWEIS

Für die Steckanschlüsse müssen die Schlauchleitungen folgende Anforderungen erfüllen:

- Mindesthärte von 40 Shore D (nach DIN 53505 bzw. ISO 868);
- Außendurchmesser entsprechend DIN 73378 (max. zul. Abweichung $\pm 0,1$ mm vom Nennmaß);
- gratfrei, rechtwinklig abgeschnitten und am Außendurchmesser unbeschädigt;
- die Schlauchleitungen sind bis zum Anschlag in die Steckanschlüsse einzudrücken.

4.4.4 Demontage der Steckanschlüsse

→ Drücken Sie zum Lösen der Leitungen den Druckring ein und ziehen Sie die Schlauchleitung heraus.

4.5 Maßnahmen vor der Inbetriebnahme

- Überprüfen Sie Anschlüsse, Spannung und Betriebsdruck!
- Beachten Sie, daß max. Betriebsdaten (siehe Typenschild) nicht überschritten werden!
- Überprüfen Sie die vorschriftsmäßige Belegung der Anschlüsse 1 und 3 bzw. 5, diese dürfen auf keinen Fall vertauscht werden!
- Entriegeln Sie bei elektrischem Betrieb die Handbetätigung!



4.6 Störungen

Störung	mögliche Ursache	Behebung
Ventile schalten nicht:	keine oder nicht ausreichende Betriebsspannung; Handbetätigung nicht in neutraler Stellung; Druckversorgung nicht ausreichend oder nicht vorhanden.	→ Überprüfen Sie den elektrischen Anschluß. → Stellen Sie die Betriebsspannung laut Typenschild sicher. → Bringen Sie die Handbetätigung in Null-Stellung. → Führen Sie die Druckversorgung möglichst großvolumig aus (auch bei vorgeschalteten Geräten wie Druckreglern, Wartungseinheiten, Absperrventilen usw.). Mindestbetriebsdruck $\geq 2,5$ bar
Ventile schalten verzögert oder blasen an den Entlüftungsanschlüssen ab:	Druckversorgung nicht ausreichend oder nicht vorhanden; Ventile sind während des Druckaufbaus nicht in Grundstellung (stromlos) keine ausreichende Entlüftung der Abluftkanäle durch zu kleine oder verschmutzte Geräuschkämpfer (Rückdrücke); Verunreinigungen bzw. Fremdkörper im Vorsteuer- oder Hauptventil.	→ Führen Sie die Druckversorgung möglichst großvolumig aus (auch bei vorgeschalteten Geräten wie Druckreglern, Wartungseinheiten, Absperrventilen usw.). Mindestbetriebsdruck $\geq 2,5$ bar → Beaufschlagen Sie den Ventilblock mit Druck, bevor Sie die Ventile schalten! → Verwenden Sie entsprechend groß dimensionierte Geräuschkämpfer bzw. Expansionsgefäße. → Reinigen Sie verschmutzte Geräuschkämpfer. → Beaufschlagen Sie die Abluftkanäle mit impulsartigem Druck, um die Verunreinigungen auszublansen; bauen Sie ein neues Vorsteuer- bzw. Hauptventil ein, wenn diese Maßnahme keinen Erfolg bringt.
undichte Ventilblöcke:	fehlende oder gequetschte O-Ringe zwischen den Modulen; fehlende oder falsch positionierte Flachdichtungen zwischen Ventil und Grundplatte.	→ Ermitteln Sie die Leckstelle oder fehlende Dichtungen. → Setzen Sie fehlende Dichtungen ein oder erneuern Sie beschädigte Dichtungen.





Block Assemblies Type 6510, 6511 and Modular Pneumatic Basic Rails Type MP01, MP02

Contents:

1	GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS	12
2	SYMBOLS USED	12
3	GENERAL DESCRIPTION	13
3.1	Valve Construction	13
3.2	Valve operations of the Type 6510 / 6511	13
3.3	Media	13
3.4	Electrical connections	14
4	INSTALLATION, INITIALISATION AND SERVICE	15
4.1	Setting up block assemblies using the pneumatic modular rails Type MP01 or MP02	15
4.2	Dismantling the module	16
4.3	Other possible uses of the connecting module, - right-hand -	16
4.4	Mounting the valve block	16
4.4.1	<i>Standard rails</i>	16
4.4.2	<i>Wall mounting</i>	17
4.4.3	<i>Plug-in connections</i>	17
4.4.4	<i>Dismantling the plug-in connections</i>	17
4.5	Measures to be taken before putting into service	17
4.6	Faults	18
5	NOTES	19



1 GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS



To ensure that the device will function correctly, and have a long service life, please comply with the information in these Operating Instructions, as well as with the application conditions and additional data given in the Type 6510 and 6511 data sheets:

- When planning the application of the device, and during its operation, observe the general technical rules!
- Observe the relevant accident prevention and safety regulations applicable for electrical equipment throughout the operation, maintenance and repair of the device; always switch off the voltage supply before working on the system!
- Note that lines and valves must not be unscrewed from systems that are under pressure!
- Take suitable measures to prevent unintentional operation or impermissible impairment!
- If these instructions are ignored, no liability will be accepted from our side, and the guarantee on the device and on accessories will become invalid!



NOTE

Approvals such as Ex, UL, UR, CSA, DVGW etc., will be indicated on the rating plate, or by a special label.

2 SYMBOLS USED

In these Operating Instructions, the following symbols are used:



indicates a working step that you will have to carry out



ATTENTION!

indicates information which must be followed. Failure to do this could endanger your health or the functionality of the device



NOTE

indicates important additional information, tips and recommendations

3 GENERAL DESCRIPTION

3.1 Valve Construction

- 3/2 way pilot valve with various electrical connection possibilities
- valve body with diaphragm, seat seal and weldet cover plates
- 2(B) / 4 (A) service ports plus supply and venting ports 1 (P) / 3 (S) / 5 (R), as option with internal thread or plug-in connectors
- the valves can be mounted on the modular pneumatic basic rail s type MP01 or MP02 to form valve blocks
- Can be mounted in any position, preferably with the magnetic system at the top
- Manual override for hand operation of the valve



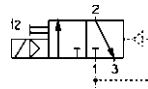
NOTE

|| The valves require no maintenance, even for dry-air operation.

3.2 Valve operations of the Type 6510 / 6511 valves

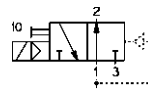
3/2 way valve:

In de-energised position, Pressure Inlet 1 closed,
Outlet Port 2 exhausted



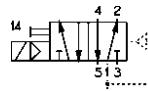
3/2 way valve:

In de-energised position, Pressure Inlet 1 connected
to Outlet Port 2



5/2 way valve:

In de-energised position, Pressure Inlet 1 connected
to Outlet Port 2, Outlet Port 4 exhausted.



3.3 Media

- Filtered compressed air (max. particle size 5 µm), preferably non-oiled
- Operation is possible with oiled air
- Seal materials: NBR and FPM
- Permissible medium temperature: max. +50° C
- Permissible ambient temperature: max. +55° C
- Operational pressure range: 2,5 - 7 bar



ATTENTION!

For temperatures below 0° C, operation is limited to dry-air operation!

**NOTE**

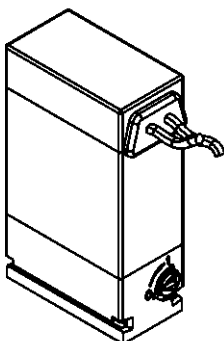
The pilot pressure of the pneumatic controller is dependent on the pressure of the flow of medium: it must not exceed a maximum of 7 bar!

**ATTENTION!**

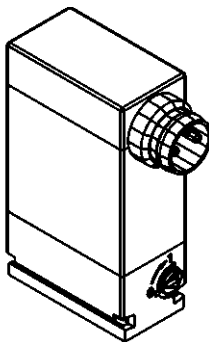
Observe the permissible pressure range given on the rating plate!

Pressure difference between Ports 1 and 3/5 $\geq 2,5$ bar

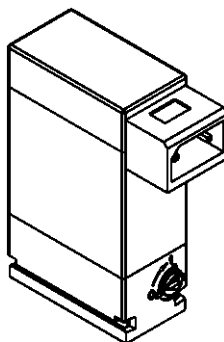
3.4 Electrical connections



Flying lead connection



Round plug connection M8



Square plug connection

Figure 2: Connection variants for the pilot valve 6104

Pilot valve type 6104

- read the voltage, electrical power, type of protection and current from the rating plate!
- voltage tolerance $\pm 10\%$
- with 100 % duty cycle and the max. ambient temperature, the coil heats up:
in a single valve assembly, up to approx. 105°C
in a block assembly to approx. 120°C

**NOTE**

Ensure a long service life for the pilot valve by using a 5μ filtration

**ATTENTION!**

Note the voltage used! With alternating current, always connect a rectifier into the circuit!

4 INSTALLATION, INITIALISATION AND SERVICE

- Work on the valve should only be carried out by specialist staff and with the correct tools!
- Before working on the system, always turn off the supply voltage!
- Clean the piping system before installing the valve!
- Where necessary, connect a strainer upstream to protect against faults.
- When tightening the connections, never use the coil as a lever!
- Ensure that the operational conditions agree with the performance data of the unit!
- Avoid back-pressures in the exhaust channels by the use of large-volume silencers!



ATTENTION!

Lines or valves must never be loosened while the system is under pressure!

Manual override:

- To operate the valve manually, turn the manual override by 90° in the direction of the arrow.

4.1 Setting up block assemblies using the modular pneumatic rails Type MP01 or MP02

With combination of two-way, three-way and twelve-way base modules, you can assemble valve blocks of any size.



NOTE

It is advisable to start the assembly with the left-most connector module. (Fig. 1).

- Check that each module is completely pre-fitted with O-rings!
- Before locking together, lightly grease or oil the fitted O-rings.
- Latch the hooks of the module being added into the latching slot on the previous module, ensuring that the O-rings are correctly seated!
- Press the modules together until both hooks latch.
- Lay the flat gaskets into the centering pins on the base module, ensuring that the seals are correctly seated.



ATTENTION!

Squashed O-rings and flat gaskets cause leakages in the block!

- Secure the valves to the base module using 2 screws each. (Tightening the screws to 30 Ncm crosswise).
- Mount the complete valve block onto the wall or the standard rail.
- Connect the supply and working lines.
- Make the electrical connections to the pilot valves: in doing this, observe the values given on the rating plate!



4.2 Dismantling the module

- Unlatch both locking hooks by using a screwdriver on the end dismantling-grooves.
- Remove the block part / module sideways.

4.3 Other possible uses of the connecting module, - right-hand -

- As a **separation module** for special applications when building up several pressure levels in a single block
- Additional supply lines for larger valve blocks

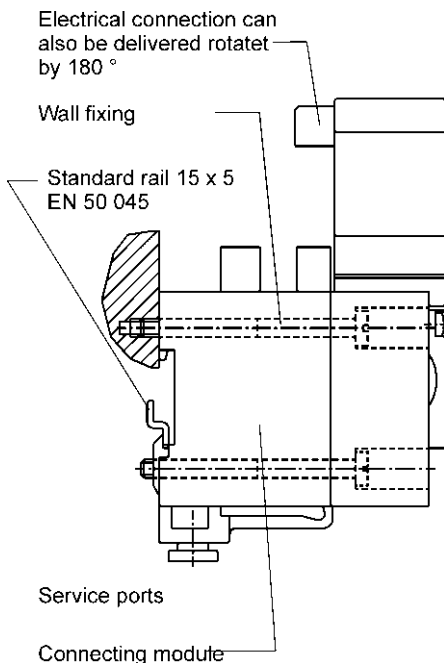


NOTE

Where necessary, break out the rated break-points of Ports 1, 3 and 5.

4.4 Mounting the valve block

4.4.1 Standard rails



Installation

- Hang the valve block onto the upper groove of the standard rail.
- Latch the lower clamp into the standard rail.
- Firmly tighten the screws on the clamp.

Dismounting

- Loosen the clamping screws (by about 4 revolutions).
- Remove the block upwards from the standard rail.

Figure 3: Mounting the valve block

4.4.2 Wall mounting

→ Fix the module system directly to the wall using M3 screws.

4.4.3 Plug-in connections



NOTE

For plug-in connections, the hose lines must meet the following requirements:

- Minimum rigidity of 40 Shore D (to DIN 53505 or ISO 868);
- External diameter corresponding to DIN 73378 (max. permissible deviation ± 0.1 mm from nominal dimension);
- Without burr, cut at right-angles and with undamaged circumference;
- The hose lines must be pushed into the plug-in connectors up to the stop.

4.4.4 Dismantling the plug-in connections

→ To release the line, press in the pressure ring and pull out the hose line.

4.5 Measures to be taken before putting into service

- Check all connections, voltages and the operational pressure!
- Ensure that the max. operational conditions (see rating plate) will not be exceeded!
- Check that Ports 1, 3 and 5 are correctly connected according to the regulations. These connections must not be interchanged for any reason!
- When operating electrically, unlock the manual override!



4.6 Faults

Fault	Possible cause	Correction
Valve does not switch:	Operational voltage too low or not present; Manual override not in neutral position; Compressed air supply not available or insufficient.	→ Check the electrical supply connections. → Ensure that the electrical power supply is the same as that specified on the rating plate. → Set the manual override to the zero position. → Carry out the dimensioning of the compressed air connection with volumes as large as possible (including that of upstream pressure regulators, service units, cut-off valves etc.) Minimum operational pressure $\geq 2,5$ bar
Valves switch with a delay, or exhaust through the venting ports:	Compressed air supply not available or insufficient; Valves are not in the starting position (without current) during pressure build-up. Insufficient venting of the exhaust channels due to silencers that are too small or are soiled (back-pressure); Impurities or foreign matter in the pilot valve or main valve.	→ Carry out the dimensioning of the compressed air connection with volumes as large as possible (including that of upstream pressure regulators, service units, cut-off valves etc.) Minimum operational pressure $\geq 2,5$ bar → Apply pressure to the valve block before you switch the valves. → Use silencers or expansion channels with sufficient dimensions. Clean soiled silencers. → Blast through the exhaust channels with pulsed compressed air, to blow out impurities. Install a new pilot or main valve if these measures bring no improvement.
Leaking valve block:	O-rings between the modules missing or damaged; Missing or incorrectly positioned flat seals between the valve and the baseplate.	→ Check for leaks and for missing seals. → Install the missing seals and replace damaged seals.





**Bloc multiple
type 6510 / 6511
et
profils pneumatiques modulaires
type MP01 / MP02**

Table des matieres:

1	INDICATIONS GENERALES DE SECURITE	22
2	MODES DE REPRÉSENTATION	22
3	DESCRIPTION GENERALE	23
3.1	Construction de la vanne	23
3.2	Fonctionnement des vannes du type 6510 / 6511	23
3.3	Fluides	23
3.4	Raccordement électrique	24
4	MONTAGE, MISE EN SERVICE ET ENTRETIEN	25
4.1	Montage de blocs multiples avec le profil modulaire pneumatique type MP01 / MP02	25
4.2	Démontage des modules	26
4.3	Autres possibilités d'application du module de raccordement - à droite -	26
4.4	Fixation du bloc de vannes	26
4.4.1	<i>Profil normalisé</i>	26
4.4.2	<i>Montage mural</i>	27
4.4.3	<i>Raccords à fiches</i>	27
4.4.4	<i>Démontage des raccords à fiches</i>	27
4.5	Précautions à prendre avant la mise en service	27
4.6	Dérangements	28
5	NOTES	29



1 INDICATIONS GENERALES DE SECURITE



Observez les indications de ces instructions de service ainsi que les conditions d'utilisation et les caractéristiques admissibles selon la fiche technique du type 6510 / 6511, afin que l'appareil fonctionne parfaitement et reste longtemps en état de fonctionnement:

- respectez lors du projet d'utilisation et de l'exploitation de l'appareil les règles générales reconnues de la technique;
- observez les dispositions en vigueur sur la prévention des accidents et la sécurité pour les appareils électriques, pendant l'exploitation, l'entretien et la réparation de l'appareil; déclenchez dans tous les cas la tension électrique avant toute intervention dans le système!
- prenez les mesures appropriées afin d'exclure un actionnement involontaire ou un préjudice inadmissible;
- observez que les conduites et les vannes des systèmes se trouvant sous pression ne doivent pas être démontées;
- en cas d'inobservation de cette indication, toute responsabilité de notre part sera exclue, de même la garantie sur l'appareil et les accessoires sera supprimée.



REMARQUE

Des homologations telles que Ex, UL, UR, CSA, DVGW, etc. sont indiquées sur la plaquette signalétique ou sur une étiquette collante spéciale.

2 MODES DE REPRÉSENTATION

On utilise dans ces instructions de service les modes de représentation suivants:

→ marque une phase de travail que vous devez exécuter



ATTENTION!

caractérise des indications dont l'observation peut mettre en danger votre santé ou la fonctionnalité de l'appareil



REMARQUE

caractérise des indications supplémentaires, des conseils et des recommandations

3 DESCRIPTION GENERALE

3.1 Construction de la vanne

- Vanne pilote à 3/2 voies, avec différentes variantes de raccordement électrique
- Corps de vanne avec membrane, joints du siège et plaque de couvertures soudées
- Raccords de travail 2 (B) / 4 (A) ainsi que raccords d'alimentation et de purge d'air 1 (P) / 3 (S) / 5(R) au choix avec taraudage ou raccords à fiche
- Les vannes peuvent être montées au choix sur les profils pneumatiques modulaires du type MP01 ou MP02 en blocs de vannes
- Position de montage quelconque, de préférence avec système magnétique en haut
- Actionnement manuel de la vanne



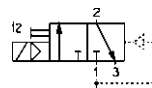
REMARQUE

Les vannes travaillent sans exiger d'entretien, même en marche à sec.

3.2 Fonctionnement des vannes du type 6510 / 6511

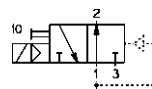
Vanne à 3/2 voies

en position de repos, raccord de pression 1 bloqué, sortie 2 à l'air libre



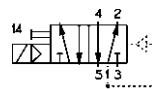
Vanne à 3/2 voies

en position de repos, raccord de pression 1 relié à la sortie 2



Vanne à 5/2 voies

en position de repos, raccord de pression 1 relié à la sortie 2, sortie 4 à l'air libre



3.3 Fluides

- Air comprimé filtré (grandeur max. des particules 5 µm), de préférence sans huile;
- le fonctionnement avec de l'air huilé est possible
- Matière du joint: NBR et FPM
- Température admissible du fluide: max. +50° C
- Température ambiante admissible: max. +55° C
- Domaine de pression de service: 2,5 - 7 bars



ATTENTION!

Pour des températures inférieures à 0°C, le fonctionnement est limité à l'air sec!

**REMARQUE**

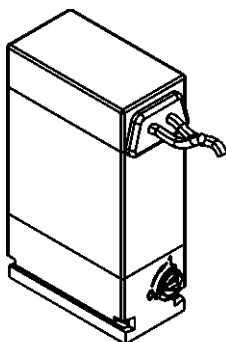
La pression de commande en pilotage pneumatique dépend de la pression du fluide traversant;
elle doit se monter au maximum à 7 bars!

**ATTENTION!**

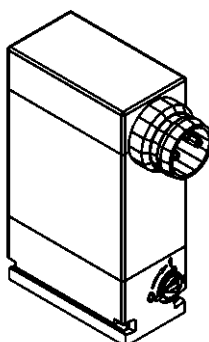
Observez le domaine de pression admissible sur la plaquette signalétique!

Différence de pression entre raccords 1 et 3/5 $\geq 2,5$ bars

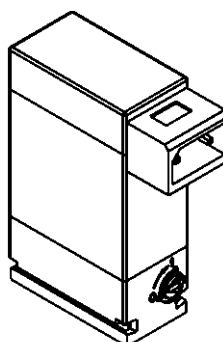
3.4 Raccordement électrique



Raccordement
par cordon



Fiche ronde M8



Fiche rectangulaire

Figure 1: Possibilités de raccordement des vannes pilotes 6104

Vanne pilote type 6104:

- Lisez sur la plaquette signalétique la tension, la puissance électrique, le genre de protection et de courant!
- Tolérance de tension $\pm 10\%$;
- Pour une durée d'enclenchement de 100% et la température ambiante maximale, la bobine s'échauffe:
en montage seul à env. + 105° C et en bloc à env. + 120° C

**REMARQUE**

Assurez par un filtrage à 5 μm une grande longévité de la vanne pilote!

**ATTENTION!**

Observez la tension; utilisez en cas de tension alternative absolument un redresseur en amont!

4 MONTAGE, MISE EN SERVICE ET ENTRETIEN

- Des interventions ne doivent être effectuées que par un personnel qualifié équipé de l'outillage approprié!
- Déclencher dans tous les cas la tension avant toute intervention sur le système!
- Nettoyer les conduites avant le montage de la vanne!
- Monter éventuellement un filtre en amont pour prévenir des dérangements.
- Veiller à la concordance des conditions d'exploitation avec les caractéristiques de débit de l'appareil!
- Eviter les accumulations de pression en employant des silencieux de grand volume dans les canaux d'échappement d'air!



ATTENTION!

Ne pas démonter des conduites ou des vannes dans des systèmes se trouvant sous pression!

Actionnement manuel:

- Pour l'actionnement manuel de la vanne, tourner l'actionnement manuel de 90° dans le sens de la flèche.

4.1 Montage de blocs multiples avec les modules de base pneumatiques MP01 ou MP02

On obtient en combinant des modules de base doubles, triples ou à 12 éléments des blocs de vannes de dimensions illimitées.



REMARQUE

Commencer de préférence le montage par le module de raccordement - à gauche - (figure 2).

- Contrôler si les modules sont équipés complètement avec les joints toriques!
- Huiler ou graisser légèrement les joints toriques posés avant d'emboîter.
- Introduire les crochets du module à ajouter dans les rainures du module précédent.
- Presser le module jusqu'à l'emboîtement des deux crochets.
- Poser les joints plats dans les pivots de centrage du module de base. Veiller alors à la tenue exacte des joints!



ATTENTION!

Les joint toriques et les joints plats écrasés ont pour conséquence des fuites dans le bloc!

- Fixer les vannes sur le module de base avec 2 vis pour chacune (couple de serrage max. 30 Ncm, serrer en croisant).
- Monter le bloc de vannes complet sur la paroi ou le profil normalisé.
- Raccorder les conduites d'alimentation et de travail.
- Etablir les raccords électriques aux vannes pilotes, en observant les valeurs sur la plaquette signalétique!



4.2 Démontage des modules

- Décrocher avec un tournevis le crochet d'emboîtement supérieur sur la rainure frontale de démontage
- Extraire latéralement le bloc partiel / le module

4.3 Autres possibilités d'application du module de raccordement - à droite -

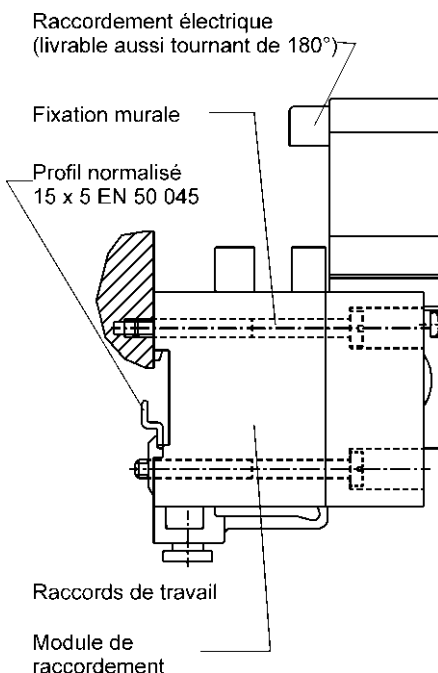
- En tant que **module diviseur** pour des cas particuliers d'application, pour la réalisation de plusieurs étages de pression de service en un seul bloc:
- Alimentation supplémentaire en cas de grands blocs de vannes



REMARQUE || Briser si nécessaire les points de passage des raccordements 1 et 3.

4.4 Fixation du bloc de vannes

4.4.1 Profil normalisé



Montage

- Accrocher le bloc de vannes avec la rainure supérieure dans le profil normalisé.
- Emboîter la pièce de serrage inférieure dans le profil normalisé.
- Serrer les vis sur les pièce de serrage.

Démontage

- Dévisser les vis de serrage (env. 4 tours).
- Enlever le bloc du profil normalisé, vers le haut.

Figure 3: Fixation du bloc de vannes

4.4.2 Montage mural

→ Fixer le bloc de vannes avec les vis M3 directement contre la paroi.

4.4.3 Raccords à fiches



REMARQUE

Pour les raccords à fiches, les conduites souples doivent remplir les exigences suivantes:

- Dureté minimale de 40 Shore D (selon DIN 53505, resp. ISO 868)
- Diamètre extérieur selon DIN 73378 (écart max. adm. $\pm 0,1$ mm de la cote nominale)
- Exempt de bavures, coupé d'équerre et sans dommages sur le diamètre extérieur
- Les conduites souples doivent être enfoncées jusqu'à la butée dans les raccords à fiche

4.4.4 Démontage des raccords à fiches

→ Presser la bague de pression pour détacher les conduites et retirer les conduites souples.

4.5 Précautions à prendre avant la mise en service

- Vérifier les raccordements, la tension et la pression de service!
- Veiller à ce que les données de service maximales (voir plaque signalétique) ne soient pas dépassées!
- Vérifier le raccordement conforme aux prescriptions des raccords 1 et 3 resp. 5, qui ne doivent en aucun cas être permutés!
- En cas de fonctionnement électrique, déverrouiller l'actionnement manuel!



4.6 Dérangements

Dérangement	Cause possible	Remède
Les vannes ne commutent pas:	Tension de service absente ou insuffisante;	→ Vérifier le raccordement électrique. → Assurer la tension de service selon la plaquette signalétique.
	Actionnement manuel pas en position neutre;	→ Placer l'actionnement manuel en position neutre.
	Pression d'alimentation absente ou insuffisante.	→ Exécuter l'alimentation en pression avec le plus grand volume possible (aussi avec les appareils en amont tels que régulateurs de pression, unités de conditionnement, vannes d'arrêt, etc.) pression de service min. $\geq$ 2,5 bars
Les vannes commutent à retardement ou sifflent aux raccords d'échappement d'air:	Pression d'alimentation absente ou insuffisante.	→ Exécuter l'alimentation en pression avec le plus grand volume possible (aussi avec les appareils en amont tels que régulateurs de pression, unités de conditionnement, vannes d'arrêt, etc.) pression de service min. $\geq$ 2,5 bars
	Les soupapes ne doivent pas être en position initiale (sans courant) pendant l'établissement de la pression	→ Mettre les appareils de distribution groupés sous pression avant de mettre les soupapes en circuit.
	Aération des canaux d'échappement d'air insuffisantes à cause de silencieux trop petits ou sales (contre-pressions).	→ Utiliser des silencieux resp. des vases d'expansion dimensionnés assez grands. → Nettoyer les silencieux sales.
	Saletés ou corps étrangers dans la vanne de pilotage ou principale.	→ Appliquer des impulsions de pression sur les canaux d'échappement d'air pour expulser les saletés. Monter une nouvelle vanne de pilotage ou principale si cette mesure n'a pas de succès.
Blocs de vannes pas étanches:	Joints toriques absents ou écrasés entre les modules; Joints plats absents ou mal positionnés entre vanne et plaque de base.	→ Localiser la fuite ou les joints manquants. → Poser les joints manquants ou remplacer les joints endommagés.









bürkert

Steuer- und Regeltechnik
Christian-Bürkert-Str. 13-17
74653 Ingelfingen
Telefon (0 79 40) 10-0
Telefax (0 79 40) 10-204

Berlin: Tel. (0 30) 67 97 17-0
Dresden: Tel. (03 59 52) 36 30-0
Frankfurt: Tel. (0 61 03) 94 14-0
Hannover: Tel. (05 11) 9 02 76-0
Dortmund: Tel. (0 23 73) 96 81-0
München: Tel. (0 89) 82 92 28-0
Stuttgart: Tel. (07 11) 451 10-0

Australia: Seven Hills NSW 2147
Ph. (02) 96 74 61 66

Austria: 1150 Wien
Ph. (01) 894 13 33

Belgium: 2100 Deurne
Ph. (03) 325 89 00

Canada: Oakville, Ontario L6L 6M5
Ph. (0905) 847 55 66

China: Suzhou
Ph. (0512) 808 19 16/17

Czech Republic: 75121 Prosenice
Ph. (0641) 22 61 80

Denmark: 2730 Herlev
Ph. (044) 50 75 00

Finland: 00370 Helsinki
Ph. (09) 54 97 06 00

France: 93012 Bobigny Cedex
Ph. (01) 48 10 31 10

Great Britain: Stroud, Glos, GL5 2QF
Ph. (01453) 73 13 53

Hong Kong: Kwai Chung N.T.
Ph. (02) 24 80 12 02

Italy: 20060 Cassina De'Pecchi (MI)
Ph. (02) 95 90 71

Ireland: IRE-Cork
Ph. (021) 86 13 16

Japan: Tokyo 167-0054
Ph. (03) 53 05 36 10

Korea: Seoul 137-130
Ph. (02) 34 62 55 92

Malaysia: Penang
Ph. (04) 657 64 49

Netherlands: 3606 AV Maarssen
Ph. (0346) 58 10 10

New Zealand: Mt Wellington, Auckland
Ph. (09) 570 25 39

Norway: 2026 Skjetten
Ph. (063) 84 44 10

Poland: PL-00-684 Warszawa
Ph. (022) 827 29 00

Singapore: Singapore 367986
Ph. 383 26 12

South Africa: East Rand 1462
Ph. (011) 397 29 00

Spain: 08950 Esplugues de Llobregat
Ph. (093) 371 08 58

Sweden: 21120 Malmö
Ph. (040) 664 51 00

Switzerland: 6331 Hünenberg ZG
Ph. (041) 785 66 66

Taiwan: Taipei
Ph. (02) 27 58 31 99

Turkey: Yenisehir-Izmir
Ph. (0232) 459 53 95

USA: Irvine, CA 92614
Ph. (0949) 223 31 00

www.buerkert.com
info@de.buerkert.com

Technische Änderungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes without notice.
Sous réserve de modification techniques.
© 2000 Bürkert Werke GmbH & Co.
Bedienungsanleitung Nr. 803 118 - ind05/jul00

07/00/1'M